Master 315

ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СВАРКИ,
ПРЕВЫШАЮЩАЯ ОБЫЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

27.01.2021

KEMPPI

And you know.

Master 315

ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СВАРКИ, ПРЕВЫШАЮЩАЯ ОБЫЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Master 315 — стильный и практичный аппарат для сварки защищенной дугой, способный легко выдерживать удары и другие механические воздействия, неизбежно возникающие при подготовке и проведении сварки. Аппарат для высококачественной сварки защищенной дугой характеризуется надежностью поджига, стабильностью дуги и возможностью работы с любыми типами электродов, включая электроды с целлюлозным покрытием.

Легкие и компактные аппараты Master 315 изготавливаются из прочного пластика методом литья под давлением и снабжены специальной противоударной защитой, которая обеспечивает надежную работу как в цехе, так и в полевых условиях.

Master 315 гарантирует высокое качество сварки и быструю настройку параметров с помощью инновационной функции **Weld Assist**, доступной в командном меню. Данная функция помогает правильно настроить параметры для любого вида работы независимо от опыта сварщика. Выберите тип и размер электрода, а также тип сварного соединения, после чего Weld Assist задаст необходимые настройки.

Даже если сварка защищенной дугой является для вас привычным делом, аппарат Master 315 удивит вас безупречным сочетанием характеристик для профессиональной работы.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

WELD ASSIST

Благодаря функции Weld Assist больше не нужно выставлять параметры для ручной электродуговой сварки (MMA) наугад — теперь их можно правильно задать с первого раза, сократив время настройки на 60 %.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА ЗАЩИЩЕННОЙ ДУГОЙ

Идеальные швы благодаря плавному и контролируемому процессу сварки. Динамические характеристики аппарата Master 315 обеспечивают точность управления дугой, в том числе при использовании электродов с целлюлозным покрытием.

БЕСПРОВОДНОЕ ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Технология беспроводного дистанционного управления HR45 Bluetooth повышает практичность и безопасность эксплуатации. Простые и безопасные процессы настройки мощности и выбора канала памяти на расстоянии до 100 м от рабочего места.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Инструментальное средство Weld Assist ускоряет процесс задания параметров на 60%
- Технология Bluetooth для беспроводного дистанционного управления расширяет диапазон применения и исключает опасность срабатывыния автоматического выключателя
- Полноцветный TFT-дисплей с диагональю 7 дюймов повышает удобство работы сварщика
- Подходит для электродов любого типа
- Специальная программа сварки для электродов с целлюлозным покрытием
- 99 каналов памяти для хранения параметров сварки или технологических карт
- При подсоединении горелки **Flexlite TX223GVD134** TIG аппарат Master 315 служит отличным источником питания для качественной газовольфрамовой дуговой сварки на постоянном токе
- Изготавливается из прочных пластиков, допускающих вторичную переработку и защищающих источник питания от ударных воздействий, которые неизбежны при эксплуатации сварочного оборудования
- Отдельные модели предназначены для работы от генераторов, эксплуатации с разными напряжениями и устройствами для снижения напряжения

- Источник питания удобно использовать с дополнительными транспортными тележками Kemppi

ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ

Master 315 G

Источник питания на 300 A для сварки защищенной дугой можно использовать с генератором. Стандартно оснащается полноцветным TFT-дисплеем с диагональю 7 дюймов. При подсоединении горелки TX 223GVD13 аппарат Master 315 служит отличным источником питания для качественной газовольфрамовой дуговой сварки.

Master 315 G AU

Источник питания на 300 A для сварки защищенной дугой можно использовать с генератором. Эта модель оснащается устройством понижения напряжения, которое занимает определенный рыночный сегмент. Стандартно оснащается полноцветным TFT-дисплеем с диагональю 7 дюймов. При подсоединении горелки TX 223GVD13 аппарат Master 315 служит отличным источником питания для качественной газовольфрамовой дуговой сварки.

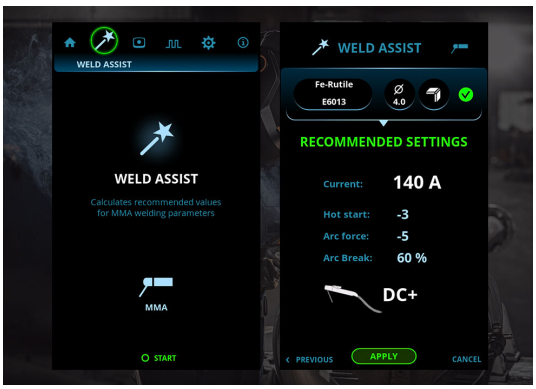
Master 315 GM

Источник питания на 300 A для сварки защищенной дугой подходит для работы от генератора и разного напряжения питания. Стандартно оснащается полноцветным TFT-дисплеем с диагональю 7 дюймов. При подсоединении горелки TX 223GVD13 аппарат Master 315 служит отличным источником питания для качественной газовольфрамовой дуговой сварки.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Панель управления с пользовательским интерфейсом

Для удобства использования, а также точности задания и управления параметрами сварки аппарат Master 315 имеет в качестве стандартного оснащения полноцветный TFT-дисплей с диагональю 7 дюймов. Дисплей отличается надежностью и ударопрочностью благодаря защитной пластине толщиной 3 мм. Кроме того, у аппарата Master 315 есть 99 каналов памяти, что позволяет сохранять оптимальные настройки параметров или значения технологических карт для повторного использования.



Weld Assist

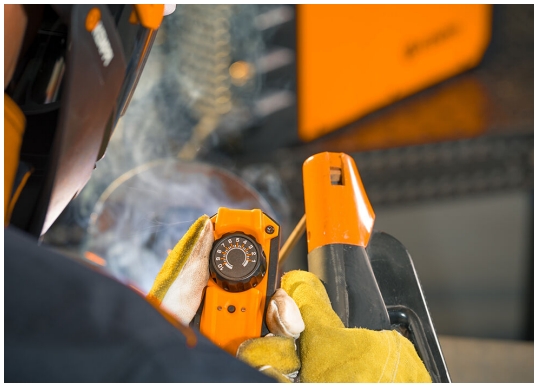
Ассистент Weld Assist с самого первого раза позволяет настроить аппарат перед работой. Функция Weld Assist поможет любому сварщику быстро настроить нужные параметры для точной и эффективной работы. Следуя простым указаниям на экране, выберите тип и размер электрода и тип сварного соединения. Это превосходное решение для создания предварительной технологической карты сварки pWPS.

Сварка электродом с целлюлозным покрытием

Для высококачественной сварки электродом с целлюлозным покрытием требуется большой запас напряжения. Система Weld Assist в аппарате Master 315 имеет специальную программу сварки для электродов с целлюлозным покрытием, которая обеспечивает уникальную функцию форсирования дуги, необходимую для качественной сварки такими электродами.

Персонализация

Загрузите логотип своей компании, контактные данные или любое другое изображение в качестве заставки для Master 315. Это быстро и просто!



Беспроводные пульты дистанционного управления с технологией Bluetooth

Магия беспроводного дистанционного управления. Выберите дистанционное управление с помощью устройства HR45 Bluetooth и вы получите беспроводное питание и работу по беспроводному каналу на расстоянии до 100 м. Благодаря устройству для беспроводного дистанционного управления HR45 Bluetooth вы избавитесь от необходимости чинить провода и повысите безопасность на рабочем месте.

Режим импульсной сварки MMA

В определенных случаях импульсная сварка MMA позволяет снизить общее теплопотребление, повышает точность управления дугой и увеличивает скорость сварки. Кроме того, среди преимуществ импульсной сварки MMA следует отметить отличные показатели устойчивости дуги и качественную проварку корня шва, а также чистоту швов и снижение тепловой деформации.

Технология ARCbreak

Технология ARCbreak обеспечивает профессионалам гибкую настройку параметров для простоты поджига и обрыва дуги при сварке MMA. Обеспечивая более эффективное управление сварочной зоной и теплопотреблением, технология ARCbreak помогает избегать прожогов, улучшает общее качество сварки и ускоряет сварку прихваточным швом. Эту технологию можно оптимизировать для различных типов электродов с помощью меню Weld Assist.

Противоударная защита

Аппарат Master 315 изготавливается из прочного, энергопоглощающего пластика, пригодного для вторичной переработки, с противоударной защитой вокруг источника питания.

Таймер сварки

Таймер сварки позволяет записывать и сравнивать ушедшее на сварку время. Идеально подходит для общей оценки всего сварочного цикла, расчета стоимости работы и регистрации данных выполняемой работы. Таймер сварки легко и быстро перезапускается.

QR code

Master 315 снабжен уникальным QR-кодом. Он обеспечивает легкий доступ ко всей необходимой информации, такой как номер продукта, серийный номер, технические характеристики, коды заказа, расходные материалы, руководства пользователя, веб-сайты и контактная информация дилеров или мастерских. Всю информацию можно найти с помощью одного мобильного сканирования.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

TX 223GVD13

200 A с газовым охлаждением, газовый клапан, DIX 13 мм, большой наконечник горелки

T25MT

2-колесная тележка с загрузкой баллонов на уровне пола.

P43MT

4-колесная тележка.

P45MT

4-колесная тележка с инновационной поворотной платформой для установки баллонов.

HR43

Проводной ручной пульт дистанционного управления.

HR45

Беспроводной ручной пульт дистанционного управления Радиус действия Bluetooth до 100 метров.

FR43

Проводное ножное дистанционное управление с педалью.

FR45

Беспроводное ножное дистанционное управление с педалью. Радиус действия Bluetooth до 100 метров.

Earth return cable 5 m, 35 mm²

Earth return cable 5 m, 50 mm²

Welding cable 5 m 35 mm²

Welding cable 5 m 50 mm²

Electrode holders

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Код оборудования	M315G	M315GAU	M315GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380…460 В ±10 %	380…460 В ±10 %	220…230 В ±10 % 380…460 В ±10 %
Предохранитель	16A-C	16A-C	16A-C
Размеры штучных электродов	1,6…7,0 мм	1,6…7,0 мм	1,6…7,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10…300 A	10…300 A 10…300 A (400 В) 10…260 A (220 В)	
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	3…300 A	3…300 A	3…300 A (400 В) 3…260 A (220 В)
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0.89	0.89	0,89 (400 В) 0,95 (220 В)
Макс. сварочное напряжение	63...89 В пост. тока	63...89 В пост. тока	38...60 В пост. тока
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В	23 В	50 В
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21,4 кг	21,4 кг	22,6 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1; AS 60974.1-2006	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 В	300 A / 22 В	280 A / 21,2 В (400 В) 260 A / 20,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 В	260 A / 20,4 В	260 A / 20,4 В (400 В) 230 A / 19,2 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 В	220 A / 18,8 В	220 A / 18,8 В (400 В) 175 A / 17,0 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (30 % MMA)			300 A / 32,0 В (400 В) 260 A / 30,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 В	300 A / 32 В	280 A / 31,2 В (400 В) 260 A / 30,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 В	260 A / 30,4 В	260 A / 30,4 В (400 В) 230 A / 29,2 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 В	220 A / 28,8 В	220 A / 28,8 В (400 В) 175 A / 27,0 В (220 В)
КПД при ПВ 100 %	0.87	0.87	0,87 (400 В) 0,85 (220 В)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

TX 223GVD13

Код оборудования	TX223GVD134 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 13 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°

T25MT

Код оборудования	T25MT

P43MT

Код оборудования	P43MT

P45MT

Код оборудования	P45MT

HR43

Код оборудования	HR43

HR45

Код оборудования	HR45

FR43

Код оборудования	FR43

FR45

Код оборудования	FR45

Earth return cable 5 m, 35 mm²

Код оборудования	6184311

Earth return cable 5 m, 50 mm²

Код оборудования	6184511

Welding cable 5 m 35 mm²

Код оборудования	6184301

Welding cable 5 m 50 mm²

Код оборудования	6184501

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI