

Сварочные горелки

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

FLEXLITE

Горелки для эффективной сварки

2020





Удобство при сварке каждый день

Сварочные горелки должны выдерживать высочайшие температуры в сложной среде, обеспечивая при этом высокое качество сварных швов.

Профессиональная серия Flexlite предназначена для создания надежных сварных швов, и при ее разработке мы уделяли особое внимание удобству сварщиков при ежедневной работе.

Продукты Flexlite отличаются уникальными особенностями, такими как малый вес, сбалансированное распределение веса и снижение нагрузки на запястье. Они обладают отличными техническими показателями и обеспечивают увеличенный срок службы расходных материалов.

УДОБНЫЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ

Все горелки Flexlite имеют QR-код, с помощью которого вы легко найдете подходящие запчасти и дополнительные принадлежности. Сканируйте этот QR-код, чтобы перейти прямо к кодам для заказа, расходным материалам, документации по продукту и контактной информации Kemppi.



СОДЕРЖАНИЕ

ГОРЕЛКИ FLEXLITE GX ДЛЯ СВАРКИ MIG

Flexlite GX	6
Характеристики линейки Flexlite GX	14
Оптимальные горелки для любых задач	16
Модели Flexlite GX.....	17
Дополнительные принадлежности.....	18
Расходные материалы по моделям горелок.....	20
Таблицы универсальных расходных материалов	32
Технические характеристики и коды заказа.....	38

ГОРЕЛКИ FLEXLITE TX ДЛЯ СВАРКИ TIG

Flexlite TX	40
Характеристики линейки Flexlite TX	46
Модели Flexlite TX.....	48
Технические характеристики.....	49
Дополнительные принадлежности.....	50
Расходные материалы	52
Комплекты расходных материалов	58
Коды для заказа.....	59

FLEXLITE GX

Естественное продолжение вашей руки

Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Доступны модели Flexlite GX трех технологических уровней: K3, K5 и K8. Каждый уровень предназначен для решения определенных задач в области сварки. Все модели Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.





Горелки Flexlite GX для сварки MIG/MAG

Горелки Kemppi Flexlite GX для сварки MIG/MAG обеспечивают высокий комфорт пользователя и продуктивность сварочного производства. Инновационные методы производства, высококачественные материалы и жесткий контроль качества гарантируют безупречную надежность сварочных горелок Flexlite GX.

Рукоятка пистолетного типа имеет анатомическую форму и обеспечивает сбалансированное распределение веса, благодаря чему снижается нагрузка на запястье, а сварщик может сконцентрироваться на качестве сварки, создавая безупречные швы. Это положительно влияет и на качество, и на продуктивность.

Расчет совокупной стоимости владения сварочной горелкой Flexlite GX показывает, что благодаря увеличенному сроку эксплуатации расходных материалов, эффективности и отличной эргономике повышается продуктивность сварочного производства в целом.

Сварочные горелки Flexlite GX предлагаются в различных вариантах мощности и длины, включая разные версии шейки.



ОТЛИЧНАЯ ЭРГОНОМИКА

Снижение утомляемости хорошо сказывается на качестве и эффективности работы сварщика.



ЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА

Эффективное использование емкости источника питания этой высокопроизводительной горелкой помогает создавать плавные сварные швы без разбрызгивания.



ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Надежные и долговечные расходные материалы Kemppi обеспечивают высокое качество и продуктивность сварки.



Ручная сварка — это тяжелая физическая работа, требующая повышенной концентрации в течение длительного периода. Отлично, если ваше оборудование имеет некие приспособления для снижения утомляемости, и именно это можно сказать о сварочных горелках Flexlite GX.

Сварочные горелки Flexlite GX идеальны и с точки зрения удобства использования!

Сварочные горелки Flexlite GX — это впечатляющая форма и сбалансированное распределение веса. Благодаря наборам гибких кабелей и кабелезащите с шарнирными сочленениями значительно уменьшается нагрузка на запястье. Это гарантирует снижение утомляемости и ведет к повышению качества и эффективности сварки.



Съемная рукоятка пистолетного типа предлагается в стандартной комплектации. Благодаря этому сварочная горелка Flexlite GX становится естественным продолжением вашей руки.



Кабелезащита с шарнирными сочленениями очень гибкая, благодаря чему снижается нагрузка на запястье и обеспечивается устойчивая и надежная подача проволоки в любой ситуации.

A close-up, high-contrast photograph of a metal weld joint. The weld has a distinct, rhythmic, ribbed texture that runs diagonally across the frame. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the depth of the weld's ridges against a dark, shadowed background.

У каждого сварщика — уникальный «почерк». При заполнении шва очень важно, какая горелка у вас в руках. Flexlite — это подходящий инструмент для любого профессионального сварщика. Эти горелки помогают сформировать ваш «почерк», отличающийся высоким качеством.

Инновационный дизайн положительно влияет на качество швов и эффективность сварки

У моделей Flexlite GX более низкая температура шейки горелки и контактного наконечника. Это становится возможным благодаря инновационной конструкции шейки горелки: каналы охлаждения теперь пролегают ближе к основным расходным материалам и отделены от каналов транспортировки защитного газа.

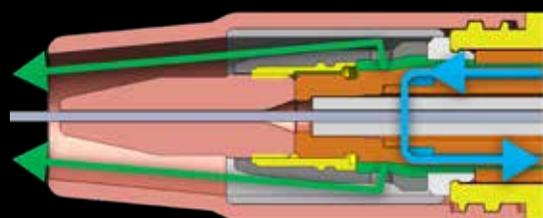
Это, а также высокое качество расходных материалов, повышает эффективность и качество сварочного производства. Кроме того, увеличивается срок эксплуатации расходных материалов, что упрощает управление запасными деталями и позволяет экономить на них.

35 % ПРОХЛАДНЕЕ,
ЧЕМ ДРУГИЕ

Согласно тестам, проведенным в сварочной лаборатории Kemppi, температура контактного наконечника сварочных горелок Flexlite GX **была до 35 % ниже** по сравнению с контактными наконечниками горелок других серий. Это указывает на то, что многоканальная система охлаждения Flexlite играет важную роль в существенном продлении срока эксплуатации расходных материалов.

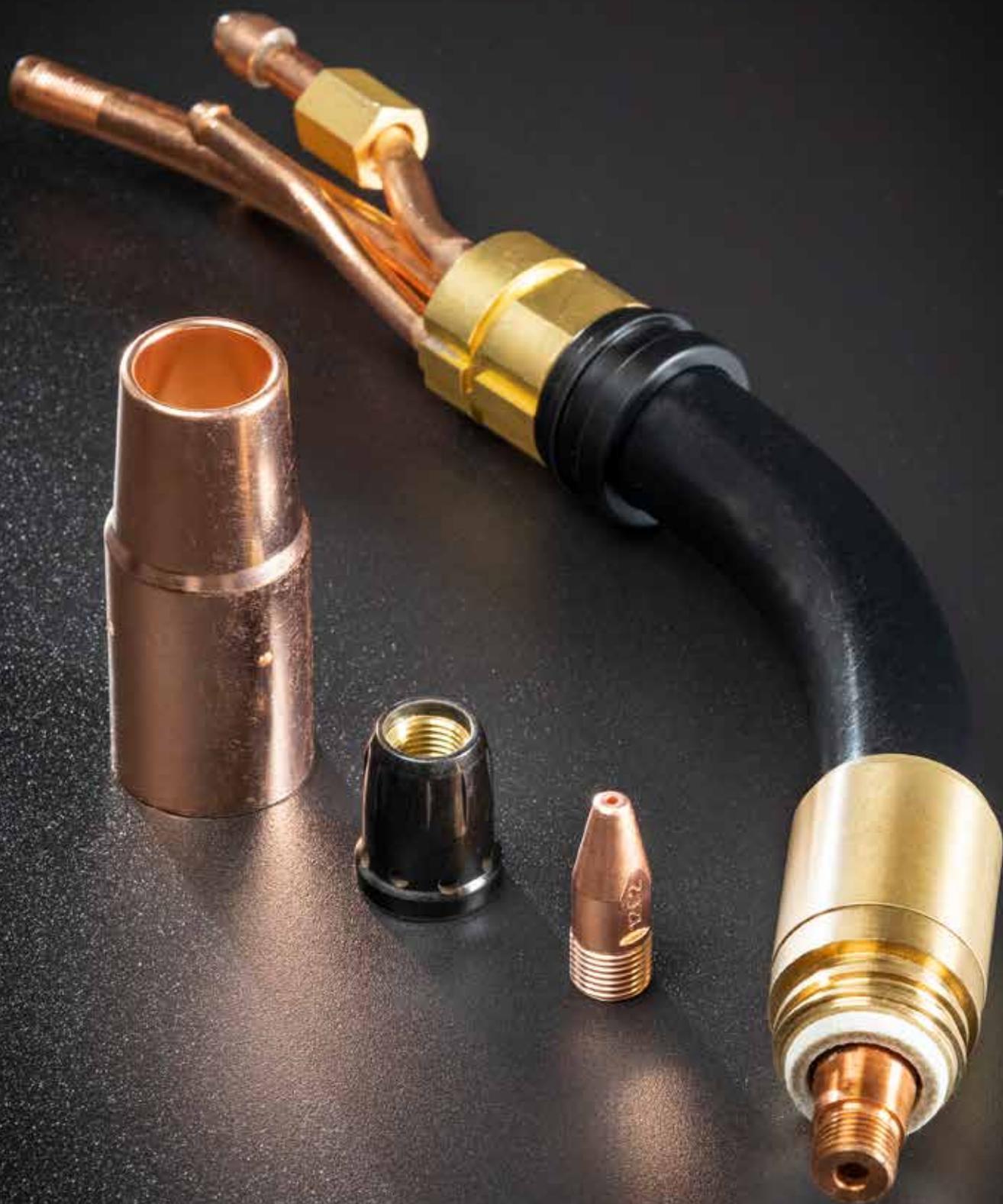


Поток защитного газа оказывает сильное влияние на качество сварного шва. Как правило, защитный газ невидим, однако шлирен-метод визуализации позволяет наблюдать реальное движение газа. Это подтверждает, что благодаря конструкции сварочной горелки Flexlite GX и используемым расходным материалам создается ламинарный поток газа и повышается эффективность его воздействия.



Охлаждающая жидкость циркулирует вблизи основных расходных материалов, эффективнее охлаждая их и продляя срок их эксплуатации. (Синие стрелки)

Благодаря отделению каналов для движения защитного газа в шейке горелки повышается аккуратность швов, уменьшается разбрызгивание и снижается расход защитного газа. (Зеленые стрелки)



Подлинные детали Kemppi производят из высококачественных материалов, с жестким контролем и проверками качества. Наличие на детали фирменной эмблемы Kemppi — это гарантия надежности и длительного срока службы.

Чем меньше расходных материалов — тем ниже затраты на хранение запасов

Сварочные горелки Flexlite GX обеспечивают более высокий термический КПД, а следовательно более низкие температуры, увеличенный срок эксплуатации расходных материалов и сокращение расхода материалов более, чем на 50 %. Высокоэффективные и высокоточные контактные наконечники с увеличенным сроком службы подходят для использования в любых областях с различными типами присадочной проволоки.

МЕНЬШЕ ДЕТАЛЕЙ — НИЖЕ ЗАТРАТЫ

Число сменных деталей удалось уменьшить благодаря улучшению сочетаемости деталей соответствующих моделей и объединению функций некоторых расходных материалов. В результате общее число доступных расходных материалов для конкретных моделей горелок уменьшилось. Это способствует снижению затрат на хранение запасов и делает Flexlite идеальной линейкой с точки зрения управления расходами мастерской.



Оригинальные контактные наконечники Ketrrri маркированы фирменной эмблемой Ketrrri. Это высокоточные высокоэффективные контактные наконечники с длительным сроком эксплуатации, повышающие надежность и экономичность эксплуатации сварочных горелок.

Дополнительные сведения о контактных наконечниках Ketrrri доступны на странице 32.

Удобный подбор размера контактного наконечника в зависимости от материала присадочной проволоки и области применения с тремя величинами зазоров (классами): C1, C2 и C3.

Более высокие качество

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОРЕЛКОЙ

Опциональные пульта дистанционного управления, устанавливаемые на горелку, позволяют точно и быстро регулировать сварочный ток, а также выбирать канал памяти на расстоянии. Доступно для сварочных горелок технологических уровней K5 и K8.

ЭРГОНОМИЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РУКОЯТКИ

Анатомическая рукоятка с надежным захватом. Модульная кнопка с небольшим числом деталей и простой проводкой. Корпус рукоятки, кнопку и пульт дистанционного управления горелкой можно легко и быстро заменить.

ПОДСВЕТКА

Горелки технологического уровня K8 можно дополнительно оснастить светодиодной подсветкой, которая упрощает позиционирование электродов перед сваркой и осмотр шва после сварки.

УСОВЕРШЕНСТВОВАННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ ШЕЙКИ

Благодаря отделению каналов для движения защитного газа и циркуляции охлаждающего вещества до самого конца шейки сварочной горелки снижается температура шейки, повышается аккуратность швов, уменьшается разбрызгивание и снижается расход защитного газа.

МЕНЬШЕ ДЕТАЛЕЙ — НИЖЕ ЗАТРАТЫ

Число сменных деталей удалось уменьшить благодаря улучшению сочетаемости деталей соответствующих моделей. Это способствует снижению затрат на хранение запасов и делает Flexlite GX идеальной линейкой с точки зрения управления расходами мастерской.

Использование подлинных деталей Kemppi гарантирует максимальную эффективность сварочной горелки и высочайшее качество швов. Наличие на детали фирменной эмблемы Kemppi — это гарантия надежности и длительного срока службы.

РУЧКА ПИСТОЛЕТА

Съемная рукоятка пистолетного типа предлагается в стандартной комплектации. Она обеспечивает естественное положение кисти, облегчая и упрощая работу сварщика, особенно если речь идет о длинных швах. Возможность быстрой установки без инструментов.



и продуктивность



ЭФФЕКТИВНЫЙ ДИЗАЙН КАБЕЛЕЙ

Благодаря наборам гибких кабелей и кабелезащите с шарнирными сочленениями значительно уменьшается число вращений кистью, работать становится проще и удобнее. Комплект кабелей включает сменные внутренние кабели и шланги.

УДОБНЫЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ

Сканировав QR-код, можно перейти прямо к кодам для заказа, расходным деталям, документации по продукту и контактной информации Kemppi.

ПРУЖИННАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЕЙ

Прочные окончания кабелей с пружинной защитой снижают риск внезапного изгибания и защищают шланги внутри кабеля.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Модели сварочных горелок технологических уровней K3 и K5 оснащены универсальным разъемом Euro для подключения к устройству подачи проволоки, что позволяет подключать их к оборудованию для сварки MIG/MAG большинства брендов. Модели сварочных горелок технологического уровня K8 оснащены специальным разъемом Kemppi для сбора точных данных со сварочной дуги.

Технологические уровни — оптимальные горелки для любых задач

Доступно три технологических уровня горелок Kemppi Flexlite GX для сварки MIG/MAG. K3, K5 и K8. Каждый уровень предназначен для решения определенных задач в области сварки. Чем выше технологический уровень, тем шире функциональные возможности горелки.

Модели всех технологических уровней унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя и длительный срок эксплуатации расходных материалов. Благодаря сбалансированному распределению веса снижается нагрузка на запястье и утомляемость сварщика. С моделями любого технологического уровня K можно использовать одни и те же расходные материалы, что упрощает управление расходными материалами и позволяет сократить расходы.



В моделях **технологического уровня K8** реализовано эффективное сочетание эргономичности и превосходных технических характеристик. Устройство дистанционного управления с дисплеем можно приобрести отдельно. Светодиодная подсветка позволяет работать даже при слабом освещении: она упрощает позиционирование электродов перед сваркой и осмотр шва после сварки. Горелки технологического уровня K8 с газовым охлаждением имеют сменные S-образные шейки. Разъем горелки Kemppi Gun Connector обеспечивает улучшенные механические и электрические свойства, а также возможность измерения напряжения дуги в режиме реального времени.



Модели технологического уровня K5 подойдут для разнообразных областей профессионального применения. Доступны модели с газовым и водяным охлаждением. MN обозначает Multi-Neck, то есть сменную шейку, — возможность всего за несколько секунд устанавливать на ручку горелки одну из трех различных шеек. Все модели технологического уровня K5 можно дополнительно оборудовать пультом дистанционного управления, чтобы во время сварки в режиме реального времени выбирать мощность сварки или каналы памяти. Разъем Euro обеспечивает возможность подключения к оборудованию для сварки MIG/MAG большинства брендов.



Модели технологического уровня K3 предназначены для решения различных задач и использования разнообразных материалов. Доступны модели длиной от 3 до 5 м как с газовым, так и с водяным охлаждением. Разъем Euro обеспечивает возможность подключения к сварочному оборудованию MIG/MAG большинства брендов. Возможность установки пульта дистанционного управления отсутствует.



Уровень КЗ	стр.	Уровень К5	стр.	Уровень К8	стр.
Flexlite GX 253G Допустимая нагрузка: 250 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	20	Flexlite GX 255G Допустимая нагрузка: 250 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	20	Flexlite GX 208G Шейка: сменная Допустимая нагрузка: 200 А/60 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	26
Flexlite GX 203G Допустимая нагрузка: 200 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	21	Flexlite GX 205G Допустимая нагрузка: 200 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	21	Flexlite GX 308G Шейка: сменная Допустимая нагрузка: 300 А/60 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	26
Flexlite GX 303G Допустимая нагрузка: 300 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	22	Flexlite GX 305G Допустимая нагрузка: 300 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м/6 м/8 м	22	Flexlite GX 408G Шейка: сменная Допустимая нагрузка: 400 А/60 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	27
Flexlite GX 403G Допустимая нагрузка: 400 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	23	Flexlite GX 305GMN Шейка: сменная Допустимая нагрузка: 350 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	25	Flexlite GX 428W Шейка: стандартная или N250 Допустимая нагрузка: 420 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м/8 м*	28, 31
Flexlite GX 303W Допустимая нагрузка: 300 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м	21	Flexlite GX 405G Допустимая нагрузка: 400 А/35 % Охлаждение: газ Длина: 3,5 м/5 м	23	Flexlite GX 528W Шейка: стандартная или N250 Допустимая нагрузка: 520 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м	29
Flexlite GX 403W Допустимая нагрузка: 400 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м	22	Flexlite GX 305W Допустимая нагрузка: 300 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м/6 м**	21	Flexlite GX 608W Допустимая нагрузка: 600 А/40 % Охлаждение: вода Длина: 5 м	30
Flexlite GX 503W Допустимая нагрузка: 500 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м	23	Flexlite GX 405W Допустимая нагрузка: 400 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м/6 м*/8 м*	22		
		Flexlite GX 505W Допустимая нагрузка: 500 А/100 % Охлаждение: вода Длина: 3,5 м/5 м	23		
		Flexlite GX 605W Допустимая нагрузка: 600 А/40 % Охлаждение: вода Длина: 5 м	24		

* Допустимая нагрузка 300 А/100 %

** Допустимая нагрузка 250 А/100 %

В названии сварочной горелки Flexlite — ее характеристики и допустимое использование



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Дополнительные принадлежности Flexlite GX обеспечивают высокий комфорт и удобство сварки. Благодаря расположенному на горелке пульту дистанционного управления сварщику не нужно покидать рабочее место, чтобы скорректировать параметры. Рукоятка пистолетного типа снижает нагрузку на кисть в определенных сварочных процессах. Это повышает эффективность и удобство работы сварщика.

Повышение эргономичности и удобства с помощью дополнительных принадлежностей Flexlite



Рукоятка пистолетного типа — стандартная принадлежность, поставляемая в комплекте со всеми сварочными горелками Flexlite GX. Она обеспечивает естественное положение кисти, облегчая и упрощая работу сварщика, особенно если речь идет о длинных швах. Возможность быстрой установки и снятия без инструментов.



GXR10 Gun Remote — это устанавливаемый на горелку пульт дистанционного управления для сварочных горелок Flexlite GX технологического уровня K5. При использовании с совместимой сварочной системой он позволяет точно, быстро и удобно регулировать сварочный ток и выбирать канал памяти прямо со сварочной горелки.

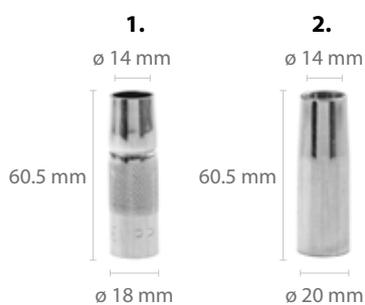
GXR10 Gun Remote можно приобрести в качестве опциональной принадлежности для любой сварочной горелки Flexlite GX технологического уровня K5, а установить его легко и быстро.



Сварочные горелки Flexlite GX технологического уровня K8 можно оснастить пультом дистанционного управления продвинутого уровня с дисплеем — GXR80 Gun Remote. Четкий и яркий светодиодный дисплей гарантирует качественное отображение параметров сварки, каналов памяти и технологических карт.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX253G35, GX253G5, GX255G35, GX255G5



A. Газовое сопло		
1.	9580101	MT18, 25, 26
2.	9580101E	MT25, толстая стенка
3.	958010101	MT18-25-26 с изолирующей втулкой



B. Контактный наконечник		
CT10C1SD003	1.0 C1 STD M6	



C. Адаптер контактного наконечника		
9580173	MT18, 25	



D. Шейка сварочной горелки		
SP014695	180G	



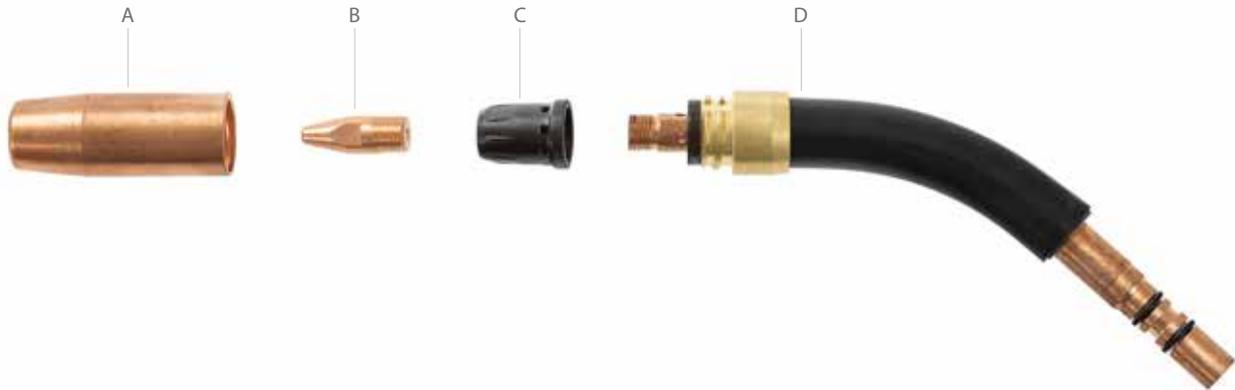
Направляющие каналы		
W013628	0,9–1,2 Fe/3,5 м, сталь, Ø 4,6	
W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, Ø 4,6	



Направляющая трубка		
SP016214	Колпачок 4,9 мм, с уплотнением	

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX203G35, GX203G5, GX303W35, GX303W5, GX205G35, GX205G5, GX305W35, GX305W5, GX305WS6*



А. Газовое сопло

1.	W014452	Резьба, L57/OD22/D14
2.	W015858	Резьба, L60/OD22/D15

Д. Шейка сварочной горелки

SP014682	200G
SP014957	300W



В. Контактный наконечник

CT10C1SD001	1,0 C1 STD M10
-------------	----------------



Направляющие каналы

W013628	0,9–1,2 Fe/3,5 м, сталь, Ø 4,6
W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, Ø 4,6
W016311	1,0–1,2, Ss, (Fe)/6,0 м Ø 5,9 DL-CHILI



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10



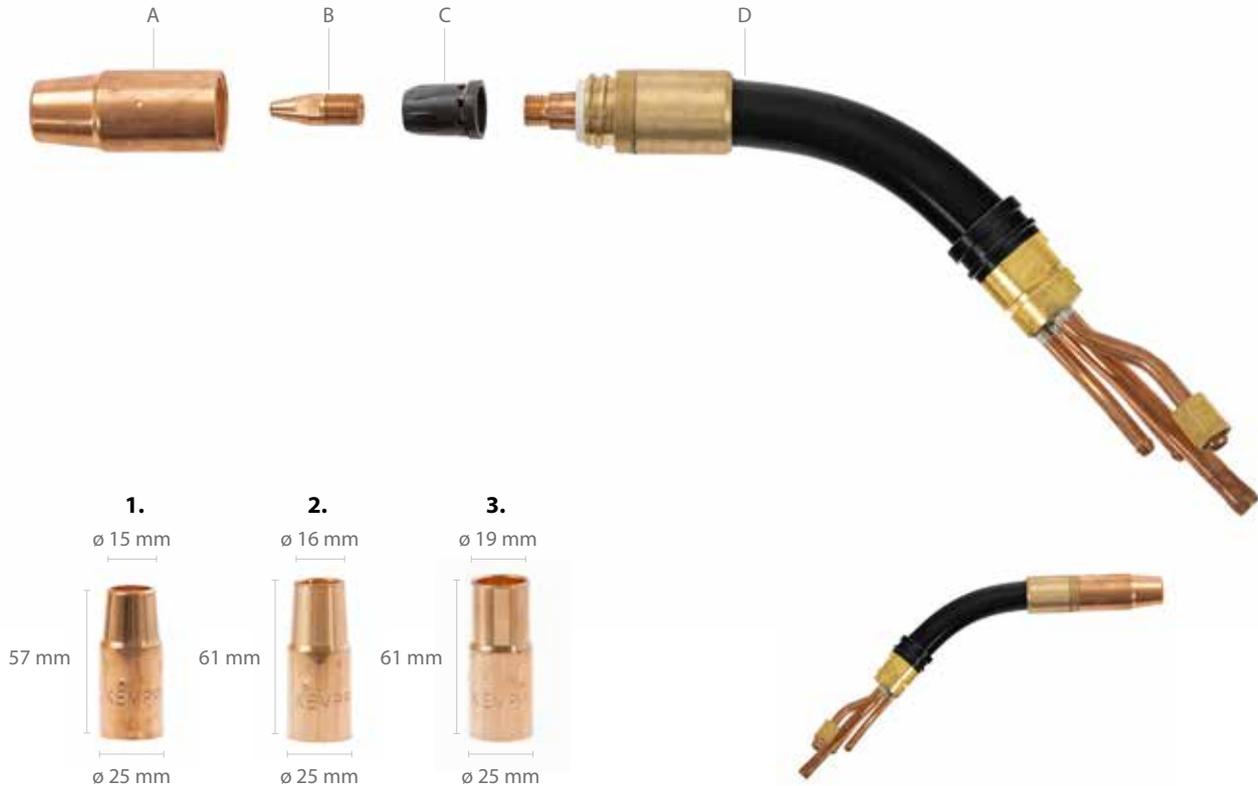
Направляющая трубка

SP016214	Колпачок 4,9 мм, с уплотнением
SP014606	Колпачок 4,9 мм
SP015160	Колпачок 6,3 мм

* Модель поставляется без направляющего канала. Коды для заказа см. на стр. 34.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX303G35, GX303G5, GX403W35, GX403W5, GX305G35, GX305G5, GX305GS6*, GX305GS8*, GX405W35, GX405W5, GX405WS6*, GX405WS8*



A. Газовое сопло	
1.	W011478 Резьба, L57/OD25/D15
2.	W013930 Резьба, L61/OD25/D16
3.	W012143 Резьба, L61/OD25/D19



B. Контактный наконечник	
CT10C1SD001	1,0 C1 STD M10
CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10



C. Адаптер контактного наконечника	
W013203	M10, изолированный
W011483	M10

D. Шейка сварочной горелки	
SP013786	300G
SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Направляющие каналы	
W013628	0,9–1,2 Fe/3,5 м, сталь, Ø 4,6
W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, Ø 4,6
W016311	1,0–1,2, Ss, (Fe)/6,0 м Ø 5,9 DL-CHILI
W016312	1,0–1,2, нерж. сталь, (Железо)/8,0 м Ø 5,9 DL-CHILI

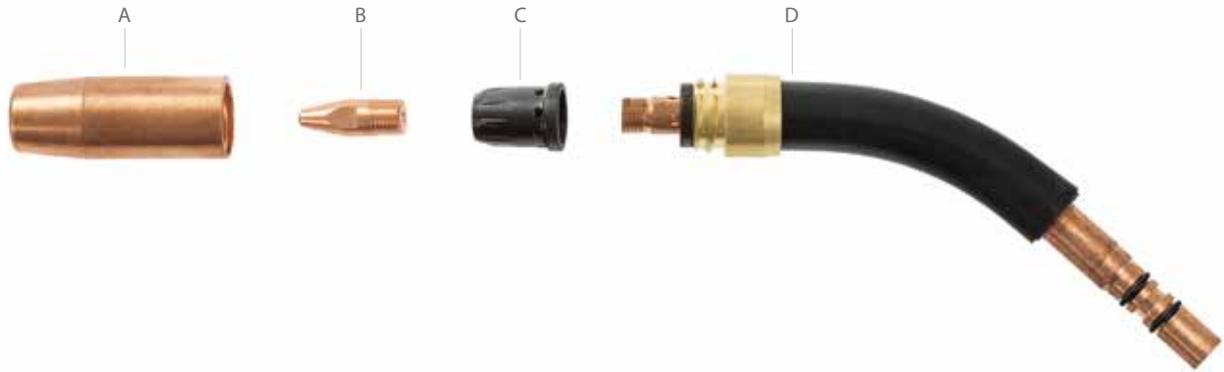


Направляющая трубка	
SP016214	Колпачок 4,9 мм, с уплотнением
SP014606	Колпачок 4,9 мм
SP015160	Колпачок 6,3 мм

* Модель поставляется без направляющего канала. Коды для заказа см. на стр. 34.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX403G35, GX403G5, GX503W35, GX503W5, GX405G35, GX405G5, GX505W35, GX505W5



А. Газовое сопло

1.	W011472	Резьба, L60/OD28/D15
2.	W013931	Резьба, L64/OD28/D17
3.	W012146	Резьба, L64/OD28/D21



В. Контактный наконечник

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10

Д. Шейка сварочной горелки

SP014666	400G
SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



Направляющие каналы

W013628	0,9–1,2 Fe/3,5 м, сталь, Ø 4,6
W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, Ø 4,6

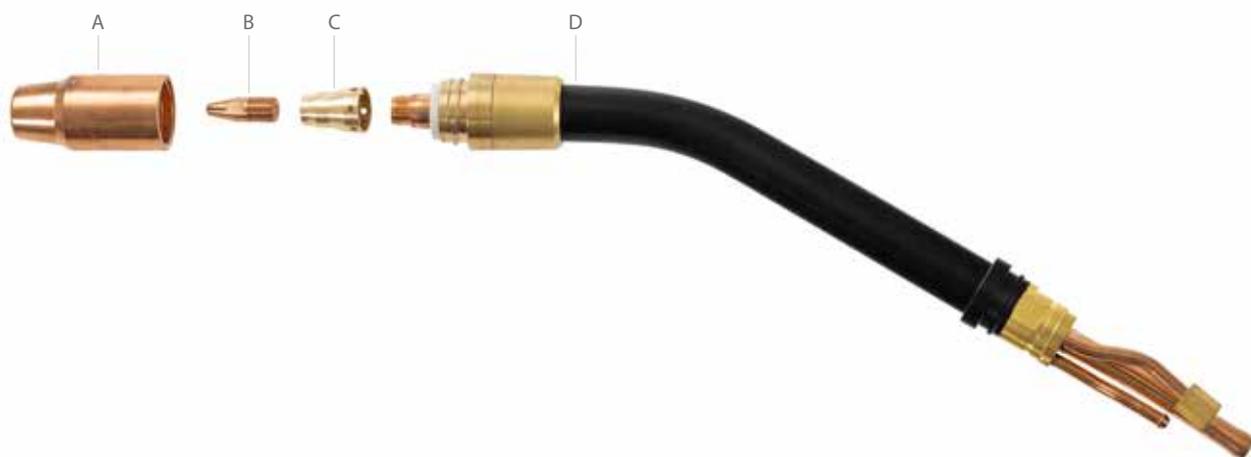


Направляющая трубка

SP016214	Колпачок 4,9 мм, с уплотнением
SP014606	Колпачок 4,9 мм

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX605W5



А. Газовое сопло

W012793 Резьба, L64/OD30/D17



Д. Шейка сварочной горелки

SP012776 600W



В. Контактный наконечник

CT12C1SD001 1,2 C1 STD M10



Направляющие каналы

W012614 1,2–1,6 железо/3,5 м, сталь УЕ



С. Адаптер контактного наконечника

W012810 M10, 600W

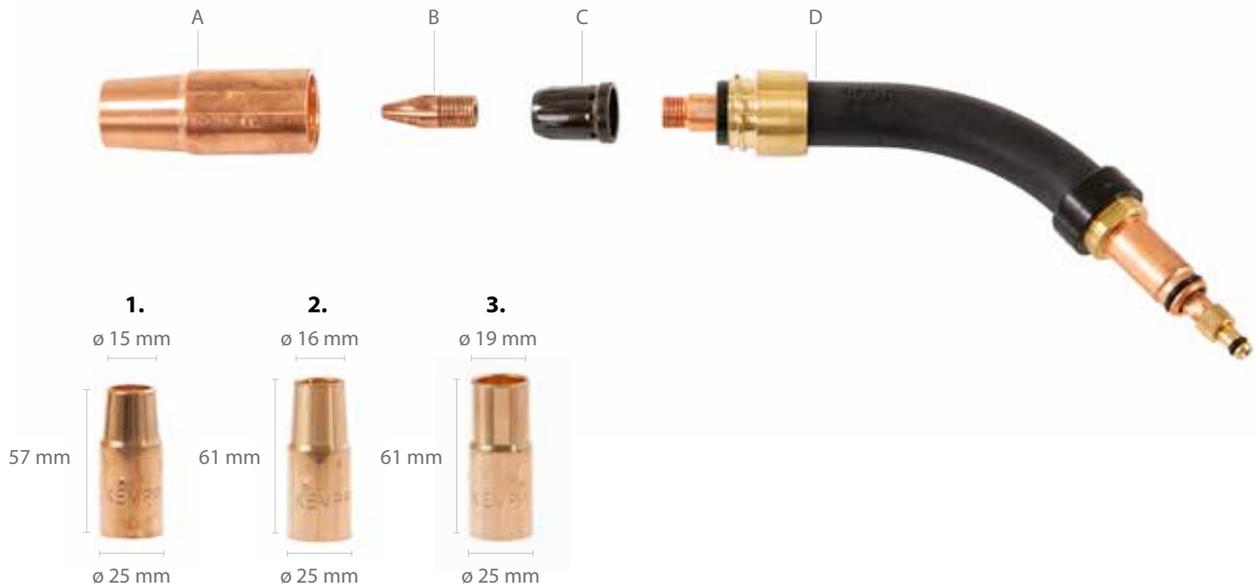


Направляющая трубка

SP015160 Колпачок 6,3 мм

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX305GMN35, GX305GMN5



А. Газовое сопло

1.	W011478	Резьба, L57/OD25/D15
2.	W013930	Резьба, L61/OD25/D16
3.	W012143	Резьба, L61/OD25/D19
4.	W011958	Резьба, L51/OD25/D12 (корень)



В. Контактный наконечник

CT10C1SD001	1,0 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10



Д. Шейка сварочной горелки

SP012416	300G MN
----------	---------



Направляющий канал в шейке

SP012201	НАПР. КАНАЛ В ШЕЙКЕ MN 300G 1,5/4,0 L191
SP012202	НАПР. КАНАЛ В ШЕЙКЕ MN 300G 2,0/4,0 L191
SP012200	НАПР. КАНАЛ В ШЕЙКЕ MN 300G 2,5/4,0 L191



Направляющие каналы

W012361	Железо MN 0,9–1,2/3,5 м, сталь RD
W012362	Железо MN 0,9–1,2/5,0 м, сталь RD

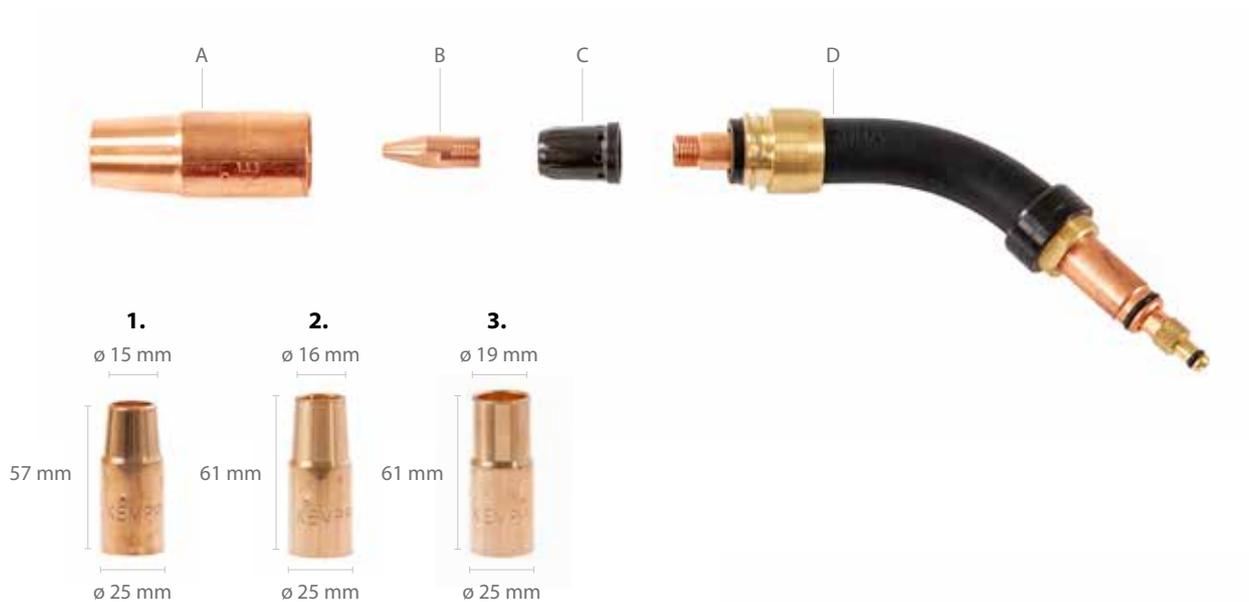


Направляющая трубка

SP015160	Колпачок 6,3 мм
----------	-----------------

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX208GMN35, GX208GMN5, GX308GMN35, GX308GMN5



А. Газовое сопло

1.	W011478	Резьба, L57/OD25/D15
2.	W013930	Резьба, L61/OD25/D16
3.	W012143	Резьба, L61/OD25/D19
4.	W011958	Резьба, L51/OD25/D12 (корень)



В. Контактный наконечник

CT10C1SD001	1,0 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	Латунь M10



Д. Шейка сварочной горелки

SP012415	200G MN
SP012416	300G MN



Направляющий канал в шейке

SP012238	MN 200G 1,5/4,0 L171
SP012239	MN 200G 2,0/4,0 L171
SP012240	MN 200G 2,5/4,0 L171
SP012201	MN 300G 1,5/4,0 L191
SP012202	MN 300G 2,0/4,0 L191
SP012200	MN 300G 2,5/4,0 L191



Направляющие каналы

W012361	Железо MN 0,9–1,2/3,5 м, сталь RD
W012362	Железо MN 0,9–1,2/5,0 м, сталь RD

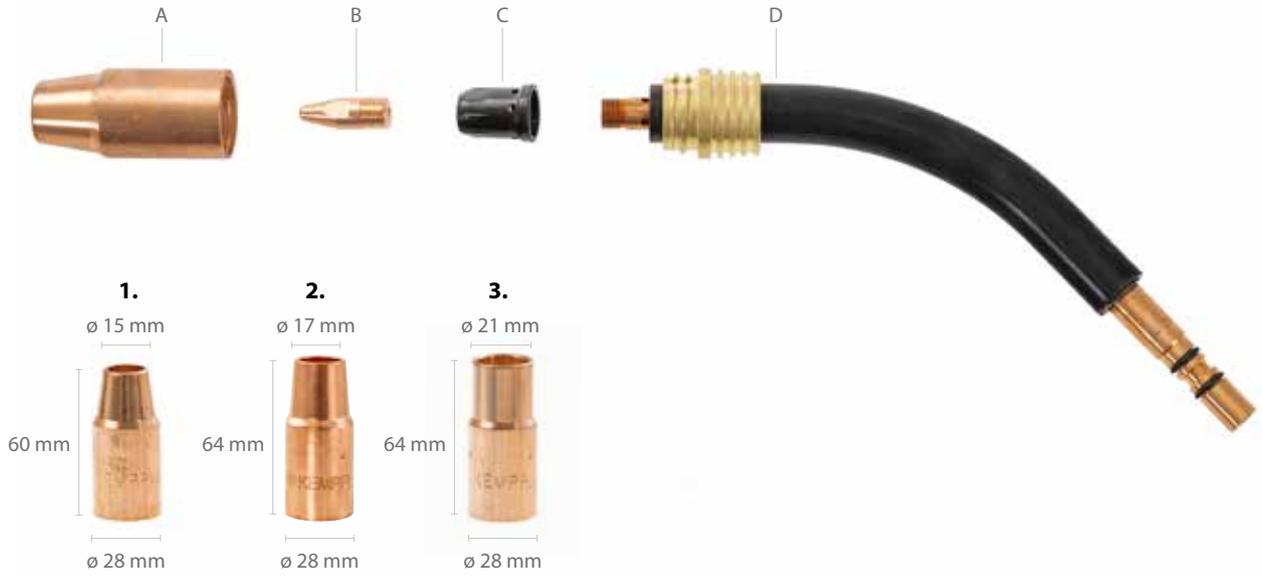


Направляющая трубка

SP011868	Направляющая трубка выходная 1.0 RD, пластик
----------	---

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX408GMN35, GX408GMN5



А. Газовое сопло

1.	W011472	Резьба, L60/OD28/D15
2.	W013931	Резьба, L64/OD28/D17
3.	W012146	Резьба, L64/OD28/D21



В. Контактный наконечник

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10



Д. Шейка сварочной горелки

SP012417	400G MN
----------	---------



Направляющий канал в шейке

SP012235	MN 400G 1,5/4,0 L216
SP012236	MN 400G 2,0/4,0 L216
SP012237	MN 400G 2,5/4,0 L216



Направляющие каналы

W012361	Железо MN 0,9–1,2/3,5 м, сталь RD
W012362	Железо MN 0,9–1,2/5,0 м, сталь RD

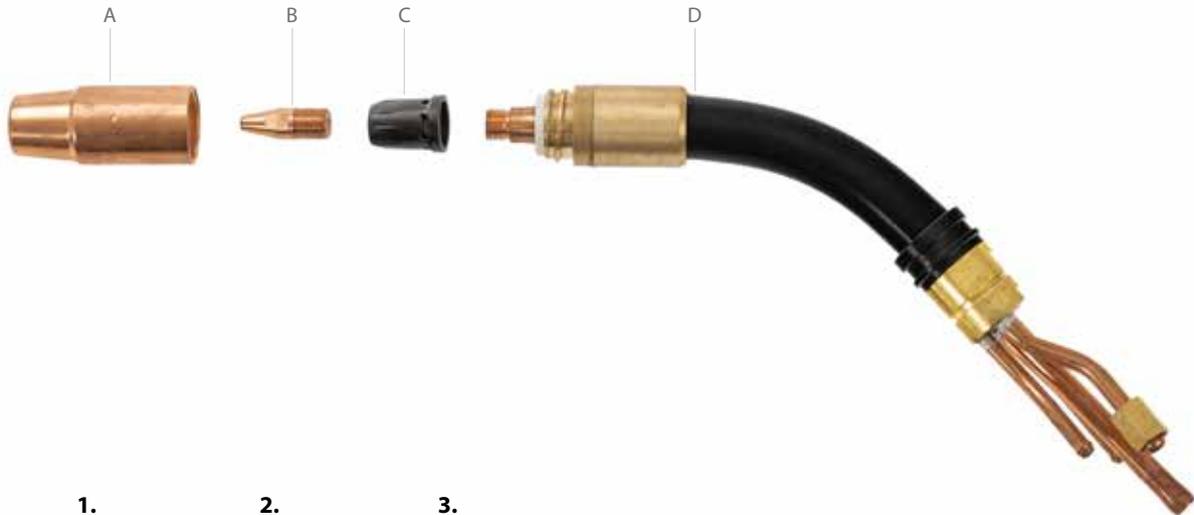


Направляющая трубка

SP011869	Направляющая трубка выходная 1.2 OG, пластик
----------	--

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX428W35, GX428W5, GX428W35N250, GX428W5N250



А. Газовое сопло

1.	W011478	Резьба, L57/OD25/D15
2.	W013930	Резьба, L61/OD25/D16
3.	W012143	Резьба, L61/OD25/D19



В. Контактный наконечник

CT10C1SD001	1,0 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10

Д. Шейка сварочной горелки

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Направляющие каналы

W013628	0,9–1,2 Fe/3,5 м, сталь, Ø 4,6
W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, Ø 4,6

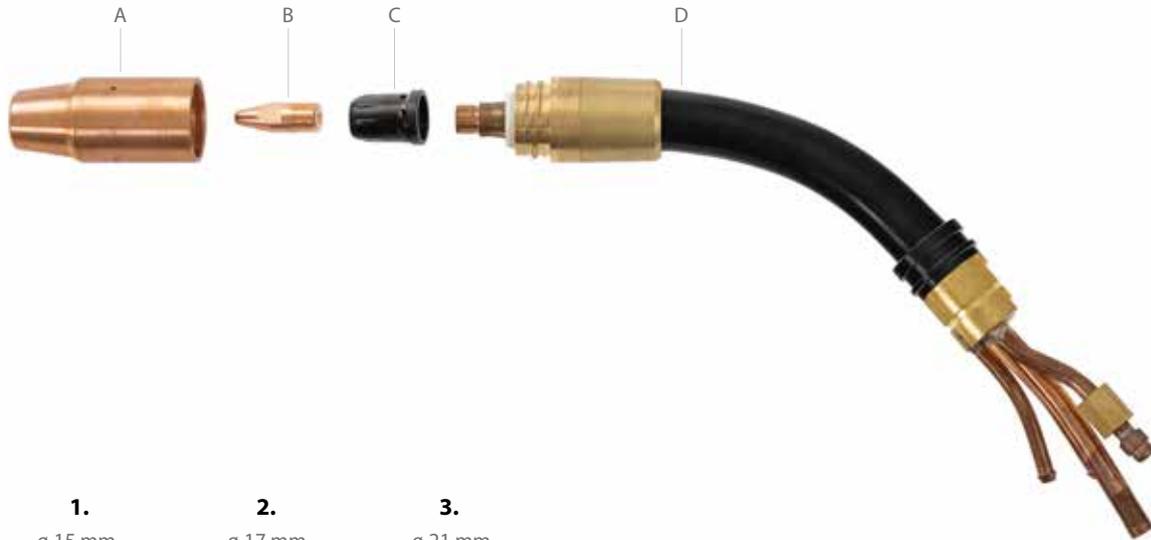


Направляющая трубка

SP013597	1,0/4,9 RD, пластик
----------	---------------------

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX528W35, GX528W5, GX528W35N250, GX528W5N250



А. Газовое сопло

1.	W011472	Резьба, L60/OD28/D15
2.	W013931	Резьба, L64/OD28/D17
3.	W012146	Резьба, L64/OD28/D21



В. Контактный наконечник

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
W011483	M10

Д. Шейка сварочной горелки

SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



Направляющие каналы

W013632	0,9–1,2 Fe/5,0 м, сталь, $\varnothing 4,6$
---------	--



Направляющая трубка

SP013598	1,2/4,9 OG, пластик
----------	---------------------

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX608W5



A. Газовое сопло

W012793

Резьба, L64/OD30/D17



D. Шейка сварочной горелки

SP012776

600W



B. Контактный наконечник

CT12C1SD001

1,2 C1 STD M10



Направляющие каналы

W012614

1,2–1,6 железо/3,5 м, сталь УЕ



C. Адаптер контактного наконечника

W012810

M10, 600W



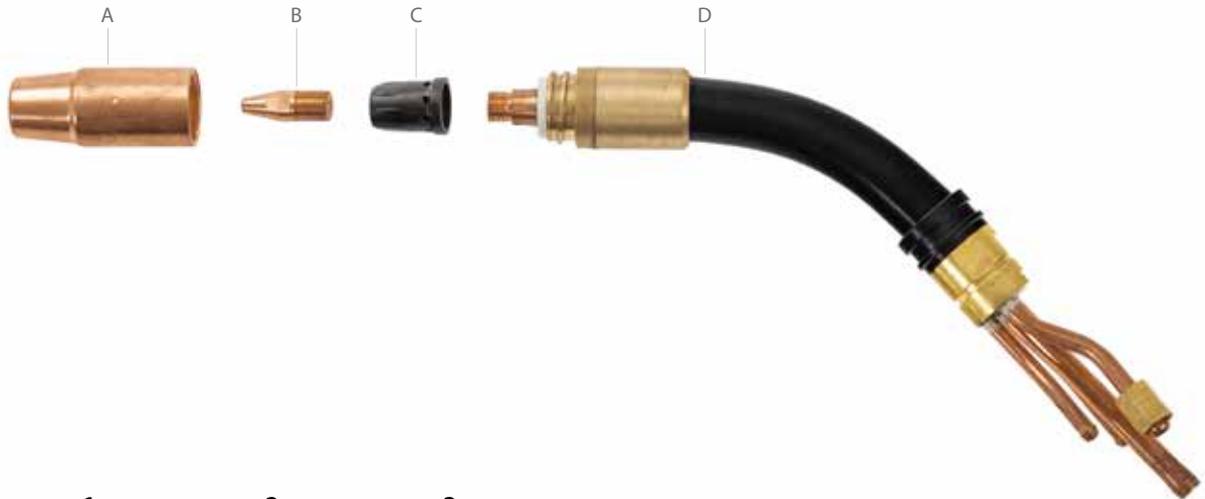
Направляющая трубка

SP011869

1,2 OG, пластик

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

GX428WS8*



А. Газовое сопло

1.	W011478	Резьба, L57/OD25/D15
2.	W013930	Резьба, L61/OD25/D16
3.	W012143	Резьба, L61/OD25/D19



В. Контактный наконечник

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



С. Адаптер контактного наконечника

W013203	M10, изолированный
---------	--------------------

Д. Шейка сварочной горелки

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Направляющие каналы

W016312	1.0-1.2 Ss, (Fe)/8.0 m Ø 5.9 DL-Chili
---------	---------------------------------------



Направляющая трубка

SP011869	1,2 OG, пластик
----------	-----------------

* Модель поставляется без направляющего канала. Коды для заказа см. на стр. 34.

Контактные наконечники

Все оригинальные контактные наконечники M10 компании Kemppi — это высококачественные и высокоточные расходные материалы. При высокоскоростном сверлении поверхность полученного отверстия гораздо более гладкая, благодаря чему подача проволоки осуществляется более плавно и надежно, увеличивается срок эксплуатации контактного наконечника.

Рекомендованный предпочтительный вариант

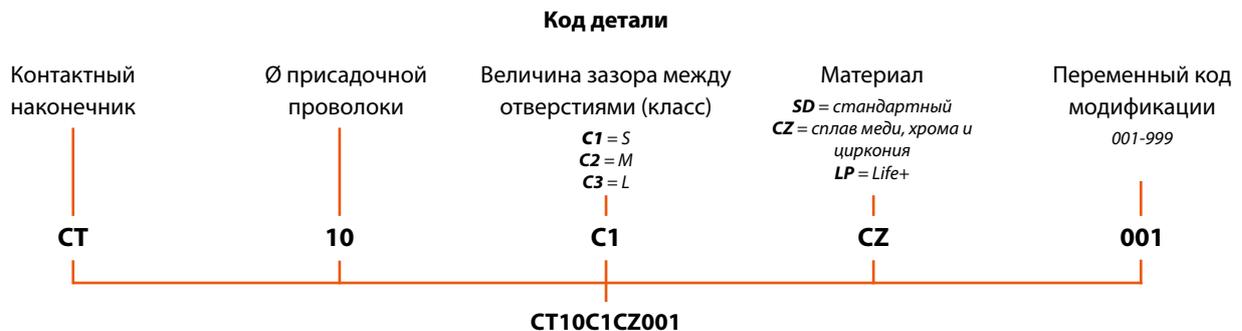
Ø присадочной проволоки	Железные проволоки	Проволоки из нержавеющей стали	Алюминиевые проволоки	Порошковые проволоки с флюсовым наполнителем
0.8	C1 (малый)	C2 (средний)	C3 (большой)	
0.9	C1 (малый)	C2 (средний)	C3 (большой)	C1 (малый)
1	C1 (малый)	C2 (средний)	C3 (большой)	C1 (малый)
1.2	C1 (малый)	C2 (средний)	C3 (большой)	C1 (малый)
1.4	C1 (малый)		C3 (большой)	C1 (малый)
1.6	C1 (малый)	C2 (средний)	C3 (большой)	C1 (малый)
2	C3 (большой)		C3 (большой)	
2.4	C3 (большой)		C3 (большой)	

Контактные наконечники LIFE+ служат в 5 раз дольше по сравнению с обычными медными наконечниками, что снижает общие расходы и уменьшает время сварки.

Для каждого диаметра присадочной проволоки доступны три величины зазора (класса): C1, C2 и C3. Просто выберите класс, который наиболее подходит для вашей сферы применения.

Если при сварке током высокой частоты возникают проблемы, возможно, следует выбрать большую величину зазора. При выборе меньшей частоты зазора, возможно, улучшится зажигание.

Обратите внимание, что эта информация носит рекомендательный характер.



**Контактные
наконечники, STD**



**Контактные
наконечники, CRZR**



**Контактные
наконечники, LIFE+**



**Контактные
наконечники, другие**

Код заказа	Ø проволоки, мм	Зазор	Материал	Резьба
CT08C1SD001	0.8	C1	STD	M10
CT09C1SD001	0.9	C1	STD	M10
CT10C1SD001	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD001	1.2	C1	STD	M10
CT14C1SD001	1.4	C1	STD	M10
CT16C1SD001	1.6	C1	STD	M10
CT08C2SD001	0.8	C2	STD	M10
CT09C2SD001	0.9	C2	STD	M10
CT10C2SD001	1.0	C2	STD	M10
CT12C2SD001	1.2	C2	STD	M10
CT14C2SD001	1.4	C2	STD	M10
CT16C2SD001	1.6	C2	STD	M10
CT08C3SD001	0.8	C3	STD	M10
CT09C3SD001	0.9	C3	STD	M10
CT10C3SD001	1.0	C3	STD	M10
CT12C3SD001	1.2	C3	STD	M10
CT14C3SD001	1.4	C3	STD	M10
CT16C3SD001	1.6	C3	STD	M10
CT20C3SD001	2.0	C3	STD	M10
CT24C3SD001	2.4	C3	STD	M10
CT06C1SD003	0.6	C1	STD	M6
CT08C1SD003	0.8	C1	STD	M6
CT09C1SD003	0.9	C1	STD	M6
CT10C1SD003	1.0	C1	STD	M6
CT12C1SD003	1.2	C1	STD	M6
CT16C1SD003	1.6	C1	STD	M6
CT08C1CZ001	0.8	C1	CRZR	M10
CT09C1CZ001	0.9	C1	CRZR	M10
CT10C1CZ001	1.0	C1	CRZR	M10
CT12C1CZ001	1.2	C1	CRZR	M10
CT16C1CZ001	1.6	C1	CRZR	M10
CT10C2CZ001	1.0	C2	CRZR	M10
CT12C2CZ001	1.2	C2	CRZR	M10
CT16C2CZ001	1.6	C2	CRZR	M10
CT08C1CZ003	0.8	C1	CRZR	M6
CT08C1LP002	0.8	C1	LIFE+	M10
CT10C1LP002	1.0	C1	LIFE+	M10
CT12C1LP002	1.2	C1	LIFE+	M10
CT14C1LP002	1.4	C1	LIFE+	M10
CT16C1LP002	1.6	C1	LIFE+	M10
CT08C2LP002	0.8	C2	LIFE+	M10
CT10C2LP002	1.0	C2	LIFE+	M10
CT12C2LP002	1.2	C2	LIFE+	M10
CT14C2LP002	1.4	C2	LIFE+	M10
CT16C2LP002	1.6	C2	LIFE+	M10
CT10C3LP002	1.0	C3	LIFE+	M10
CT12C3LP002	1.2	C3	LIFE+	M10
CT14C3LP002	1.4	C3	LIFE+	M10
CT16C3LP002	1.6	C3	LIFE+	M10
CT10C1SD004 *	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD004 *	1.2	C1	STD	M10

* Сварка в узкую разделку



Направляющие каналы

Направляющие каналы Kettrri отличаются прочностью, долговечностью и эффективностью. Разработанные для конкретных материалов присадочной проволоки и областей применения, направляющие каналы Kettrri гарантируют ее надежную подачу к сварочной дуге. В таблицах выбора направляющих каналов указаны тип горелки, материал присадочной проволоки, цвет канала, код для заказа и длина горелки. Стальные спиральные направляющие каналы подходят для сварки сплошной и порошковой присадочной проволоки соответствующего диаметра.

Тефлоновые направляющие каналы Kettrri DL Chili — это лучшее решение для надежной подачи алюминиевой проволоки, проволоки из нержавеющей, кислотоустойчивой и твердой сталей. Запатентованная технология Kettrri — двухслойный материал DL Chili каналов — значительно снижает трение между материалом присадочной проволоки и стенкой направляющего канала и гарантирует надежную и стабильную подачу проволоки перечисленных типов даже для сварочных горелок длиной до 8 метров. Воспользуйтесь приведенными ниже таблицами, чтобы правильно подобрать направляющие каналы в соответствии со сварочной горелкой и областью применения.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ S (SNAKE)

Код заказа	Направляющий канал	Длина, м	Ø проволоки, мм	Материал	Охлаждение	Примечание
W016311	DL Chili	6	1.0-1.2	Ss (Fe)	G/W	Лучше всего подходит для проволоки из нержавеющей стали, также работает с железными проволоками.
W016312	DL Chili	8	1.0-1.2	Ss (Fe)	G/W	Лучше всего подходит для проволоки из нержавеющей стали, также работает с железными проволоками.
W016301	DL Chili	6	1.0-1.2	Al (Ss)	G/W	Лучше всего подходит для алюминиевой проволоки (1,2 мм).
W014061	DL Chili	8	1.0-1.2	Al (Ss)	G/W	Лучше всего подходит для алюминиевой проволоки (1,2 мм).
W016408	DL Chili	6	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G/W	Лучше всего подходит для алюминиевой проволоки (1,4–1,6 мм), работает также с проволоками из нерж. стали и железа (до 1,6 мм).
W014060	DL Chili	8	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G/W	Лучше всего подходит для алюминиевой проволоки (1,4–1,6 мм), работает также с проволоками из нерж. стали и железа (до 1,6 мм).

НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ДЛЯ ГОРЕЛОК FLEXLITE GX (МОДЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УРОВНЕЙ K3, K5 И K8)

Код заказа	Тип направляющего канала	Длина, м	Ø проволоки, мм	Материал	Охлаждение	Примечание
4307650	Сталь	3		Fe	G/W	MMG
4307660	DL Chili	3	0.6-1.0	Fe	G/W	MMG
W013621	Сталь	3.5	0.8	Fe	G/W	
W013628	Сталь	3.5	0.9-1.2	Fe	G/W	
W013629	Сталь	3.5	1.4	Fe	G/W	
W013630	Сталь	3.5	1.6	Fe	G/W	
W013631	Сталь	5	0.8	Fe	G/W	
W013632	Сталь	5	0.9-1.2	Fe	G/W	
W013633	Сталь	5	1.4	Fe	G/W	
W013634	Сталь	5	1.6	Fe	G/W	
W013609	DL Chili	3.5	0.8	Ss, Fe	W	
W013610	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013611	DL Chili	3.5	1.2	Ss, Fe	W	
W013612	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013613	DL Chili	5	0.8	Ss, Fe	W	
W013614	DL Chili	5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013615	DL Chili	5	1.2	Ss, Fe	W	
W013616	DL Chili	5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013636	DL Chili	3.5	0.8	Al	W	
W013637	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Al	W	
W013638	DL Chili	3.5	1.2	Al	W	
W013639	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Al	W	
W013640	DL Chili	5	0.8	Al	W	
W013641	DL Chili	5	0.9-1.0	Al	W	
W013642	DL Chili	5	1.2	Al	W	
W013643	DL Chili	5	1.4-1.6	Al	W	
W007675	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007677	DL Chili	3.5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W007681	DL Chili	3.5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W007676	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007680	DL Chili	5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W007683	DL Chili	5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W014831	DL Chili	5	2.0-2.4	Al	W	Только 600W
W012614	Сталь	5	1.2-1.6	Fe	W	Только 600W
W013652	Сталь	5	2.0-2.4	Fe	W	Только 600W

НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ GX MULTINECK

Код заказа	Тип направляющего канала	Длина, м	Ø проволоки, мм	Материал	Охлаждение	Примечание
W012361	Сталь	3.5	0.9-1.2	Fe	G	
W012363	Сталь	3.5	1.2-1.6	Fe	G	
W012362	Сталь	5	0.9-1.2	Fe	G	
W012364	Сталь	5	1.2-1.6	Fe	G	
W012355	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012356	DL Chili	3.5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W012357	DL Chili	3.5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W012351	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012352	DL Chili	5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W012353	DL Chili	5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	



Направляющие трубки

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБКИ GX (МОДЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УРОВНЕЙ К3 И К5)

Код заказа	Тип трубки	Ø проволоки, мм	Материал	Охлаждение	Примечание
SP016214	Латунь	-	Al, Ss, Fe	G	Колпачок + уплотнение
SP014606	Латунь	-	Al, Ss, Fe	G/W	
SP015160	Латунь	-	Al, Ss, Fe	G/W	600W, MN, S

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБКИ GX (МОДЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ К8)

Код заказа	Тип трубки	Ø проволоки, мм	Материал	Охлаждение	Примечание
SP013595	Пластик	0.6	Al, Ss		Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013596	Пластик	0.8-0.9	Al, Ss	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013597	Пластик	1.0	Al, Ss	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013598	Пластик	1.2	Al, Ss	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013599	Пластик	1.4	Al, Ss	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013600	Пластик	1.6	Al, Ss	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013751	Металл	0.8-0.9	Fe	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013752	Металл	1.0	Fe	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013753	Металл	1.2	Fe	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013754	Металл	1.4	Fe	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP013755	Металл	1.4-1.6	Fe	W	Макс. диаметр напр. канала — 4,7 мм
SP009276	Пластик	0.6	Al, Ss	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011867	Пластик	0.8-0.9	Al, Ss	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011868	Пластик	1.0	Al, Ss	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011869	Пластик	1.2	Al, Ss	G (420W, 8 м)	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011870	Пластик	1.4	Al, Ss	G (420W, 8 м)	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011871	Пластик	1.6	Al, Ss	G (420W, 8 м)	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011872	Пластик	2.0	Al, Ss	G	Макс. диаметр напр. канала — 6,6 мм
SP011873	Пластик	2.4	Al, Ss	G	Макс. диаметр напр. канала — 6,6 мм
SP011886	Металл	0.6	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011887	Металл	0.8-0.9	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011888	Металл	1.0	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011889	Металл	1.2	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011890	Металл	1.4	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011891	Металл	1.4-1.6	Fe	G	Макс. диаметр напр. канала — 5,9 мм
SP011892	Металл	2.0	Fe	G (600W)	Макс. диаметр напр. канала — 6,6 мм
SP011893	Металл	2.4	Fe	G (600W)	Макс. диаметр напр. канала — 6,6 мм



Технические характеристики и коды заказа

МОДЕЛИ K3

Flexlite GX		253G	203G	303G	403G	303W	403W	503W
Сварочный процесс		MIG/MAG						
Контактный наконечник		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Тип охлаждения		Газ	Газ	Газ	Газ	Вода	Вода	Вода
Тип подключения		Euro						
Диаметры сварочной проволоки (мм)		0.6–1.2	0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6
Допустимая нагрузка (IEC 60974-7)								
35 %/Ar + 18 % CO ₂		250 A	200 A	300 A	400 A			
60 %/Ar + 18 % CO ₂								
100 %/Ar + 18 % CO ₂						300 A	400 A	500 A
Ручка пистолета		Да						
Возможность дистанционного управления		Нет						
Возможность использования светодиодной подсветки		Нет						
Вращающаяся шейка		Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
Сменная шейка		Нет						
Коды для заказа	3.5 м	GX253G35	GX203G35	GX303G35	GX403G35	GX303W35	GX403W35	GX503W35
	5 м	GX253G5	GX203G5	GX303G5	GX403G5	GX303W5	GX403W5	GX503W5

МОДЕЛИ K5

Flexlite GX		255G	205G	305G	405G	305W	405W	505W
Сварочный процесс		MIG/MAG						
Контактный наконечник		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Тип охлаждения		Газ	Газ	Газ	Газ	Вода	Вода	Вода
Тип подключения		Euro						
Диаметры сварочной проволоки (мм)		0.6–1.2	0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6
Допустимая нагрузка (IEC 60974-7)								
35 %/Ar + 18 % CO ₂		250 A	200 A	300 A	400 A			
60 %/Ar + 18 % CO ₂								
100 %/Ar + 18 % CO ₂						300 A	400 A	500 A
Ручка пистолета		Да						
Пульт ДУ GXR10 Gun Remote (код заказа: GXR10)		Да						
Возможность использования светодиодной подсветки		Нет						
Вращающаяся шейка		Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
Сменная шейка		Нет						
Коды для заказа	3.5 м	GX255G35	GX205G35	GX305G35	GX405G35	GX305W35	GX405W35	GX505W35
	5 м	GX255G5	GX205G5	GX305G5	GX405G5	GX305W5	GX405W5	GX505W5

МОДЕЛИ K5

Flexlite GX		605W	305GMN	305GS	305WS	405WS
Сварочный процесс		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник		M10	M10	M10	M10	M10
Тип охлаждения		Вода	Газ	Газ	Вода	Вода
Тип подключения		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Диаметры сварочной проволоки (мм)		1.2–2.4	0.8–1.2	1.0–1.2	1.0–1.6	1.0–1.6
Допустимая нагрузка (IEC 60974-7)						
35 %/Ar + 18 % CO ₂		600 A (40 %)	350 A	300 A		
60 %/Ar + 18 % CO ₂						
100 %/Ar + 18 % CO ₂					250 A	300 A
Ручка пистолета		Да	Да	Да	Да	Да
Пульт ДУ GXR10 Gun Remote (код заказа: GXR10)		Да	Да	Да	Да	Да
Возможность использования светодиодной подсветки		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Вращающаяся шейка		Нет	Да	Да	Нет	Нет
Сменная шейка		Нет	Да	Нет	Нет	Нет
Коды для заказа	3.5 м	GX605W35	GX305GMN35			
	5 м	GX605W5	GX305GMN5			
	6 м			GX305GS6	GX305WS6	GX405WS6
	8 м			GX305GS8		GX405WS8

МОДЕЛИ K8

Flexlite GX		208GMN	308GMN	408GMN	428W	528W	608W	428WS
Сварочный процесс		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник		M10	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Тип охлаждения		Газ	Газ	Газ	Вода	Вода	Вода	Вода
Тип подключения		Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi
Диаметры сварочной проволоки (мм)		0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	1.2–2.4	1.2–1.6
Допустимая нагрузка (IEC 60974-7)								
35 %/Ar + 18 % CO ₂							600 A (40 %)	
60 %/Ar + 18 % CO ₂		200 A	300 A	400 A				
100 %/Ar + 18 % CO ₂					420 A	520 A		300 A
Ручка пистолета		Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Возможность дистанционного управления		Да*	Да*	Да*	Да*	Да*	Да*	Да*
Возможность использования светодиодной подсветки		Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Вращающаяся шейка		Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Сменная шейка		Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Коды для заказа	3.5 м	GX208GMN35	GX308GMN35	GX408GMN35	GX428W35	GX528W35	GX608W35	
	5 м	GX208GMN5	GX308GMN5	GX408GMN5	GX428W5	GX528W5	GX608W5	
	8 м							GX428WS8

* Пульт ДУ GXR80 Gun Remote с дисплеем (код для заказа: GXR80)

ПРИМЕЧАНИЕ. Сверхдлинные модели S поставляются без направляющего канала. Коды для заказа направляющих см. на стр. 34.



FLEXLITE TX

Разжигает страсть к сварке

Серия Flexlite TX включает сварочные горелки для сварочных процессов TIG. Доступны модели Flexlite TX двух технологических уровней: K3 и K5. Каждый уровень предназначен для решения определенных задач в области сварки. Все модели Flexlite TX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



Горелки Flexlite TX для сварки TIG

Сварочные горелки FlexLite TX для сварки TIG повышают удобство и снижают утомляемость сварщика. Рукоятка из силиконового каучука обеспечивает надежный захват, а ее инновационный дизайн снижает нагрузку на запястье и позволяет сконцентрироваться на сложностях, которые возникают при обеспечении высочайшего качества сварки.

Горелки предлагаются в различных вариантах мощности и длины, включая разные версии шейки: фиксированная, гибкая и S-образная вращающаяся шейка.



ОТЛИЧНАЯ ЭРГОНОМИКА

Горелки Flexlite TX отличаются уникальной и инновационной гибкостью рукоятки, которая позволяет снять нагрузку с запястья сварщика, что сокращает ощущаемый вес и утомляемость.



УДОБСТВО ПОВЫШАЕТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Компактные шейки доступны в жестком и гибком исполнении, а также в S-образном вращающемся варианте и обеспечивают эффективное охлаждение и легкий доступ к самым сложным стыкам.



КАЧЕСТВО НЕ ВСЕГДА БРОСАЕТСЯ В ГЛАЗА

Расходные материалы и принадлежности Kemppi обеспечивают высокое качество сварки и производительность.



Возможности выбора материала повышают удобство использования

Рукоятки Flexlite TX из силиконового каучука удобно лежат в руке. Они предназначены как для правой, так и для левой и предусматривают альтернативные варианты хвата. Возможности выбора материалов Flexlite TX позволяют сочетать гибкость комплекта кабелей с защитными свойствами кожаной оплетки, что повышает удобство и практичность при сварке.

Жесткие, гибкие и S-образные поворотные шейки. Сварочные горелки Flexlite TX обеспечивают идеальную эргономику в любых положениях сварки.





КАЧЕСТВО НЕ ВСЕГДА БРОСАЕТСЯ В ГЛАЗА!

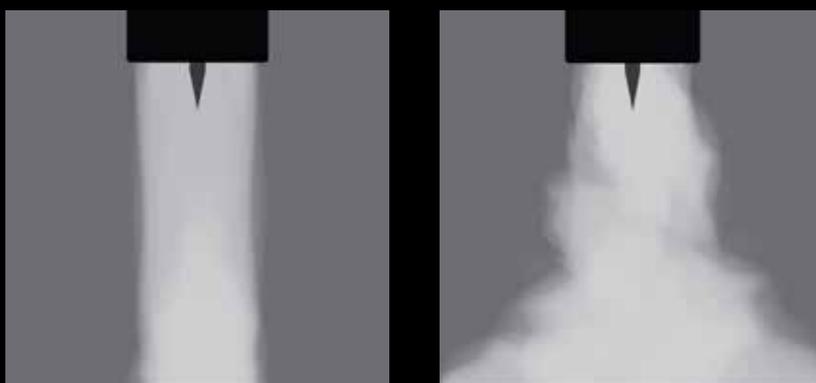
Поток защитного газа оказывает сильное влияние на качество сварного шва. Обычно поток защитного газа невидим, но в этой симуляции демонстрируется, как конструкция горелки и расходные материалы влияют на завихрения газа и эффективность его воздействия.

Газовые линзы Кетрри включают множество качественных слоев сетки газового распылителя. Такая структура обеспечивает максимальную производительность, так как обеспечивает наилучшее по сравнению с другими традиционными конструкциями безвихревое течение.

Расходные материалы Кетрри обеспечивают высокое качество сварки и производительность

Стоимость расходных материалов — лишь небольшая часть себестоимости сварки TIG, однако с точки зрения высокого качества швов они играют важную роль.

Кетрри предлагает все расходные материалы для сварки TIG. Расходные материалы Кетрри изготовлены из высококачественного сырья со строгим контролем процессов, что позволяет вам добиться исключительного качества сварных швов TIG. Расходные материалы и принадлежности Кетрри специально разработаны для горелок Flexlite. Для обеспечения наивысшего качества и максимальной эффективности затрат на сварку используйте в своих горелках Flexlite расходные материалы Кетрри.



На рисунке справа показан высокотурбулентный поток, ухудшающий защиту и повышающий расход газа.

На рисунке слева показана горелка с установленным комплектом газовой линзы Кетрри, который обеспечивает ламинарный поток газа, создает идеальную сварочную ванну и гарантирует экономное использование газа.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ КЕМРРИ

Расходные материалы Kemppi изготовлены из высококачественного сырья со строгим контролем процессов, что гарантирует высокую продуктивность сварки и позволяет добиться исключительного качества сварных швов TIG.

УДОБНЫЙ ДОСТУП

Доступны шейки в жестком и гибком исполнении, а также S-образные вращающиеся шейки, которые обеспечивают эффективное охлаждение и удобный доступ к самым сложным стыкам.

НАДЕЖНЫЙ ХВАТ

Рукоятка из силиконового каучука обеспечивает надежный захват, а ее инновационный дизайн снижает нагрузку на запястье и позволяет сконцентрироваться на сложностях, которые возникают при обеспечении высочайшего качества сварки.

УДОБНЫЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ

Сканировав QR-код, можно перейти прямо к кодам для заказа, расходным деталям, документации по продукту и контактной информации Kemppi.



практичность сварки

ВАРИАНТЫ КНОПКИ ГОРЕЛКИ

Доступно с переключателем и без него. Опциональный удлинитель переключателя повышает точность контроля переключения при хвате горелки близко к сварочной головке.

ПУЛЬТЫ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Горелки Flexlite TX предлагают альтернативные варианты дистанционного управления с горелки, что позволяет точно и без промедлений регулировать ток на расстоянии. Пульты дистанционного управления доступны только для моделей технологического уровня K5.

АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА

Рукоятки горелок Flexlite TX удобно лежат в руке. Они предназначены как для правой, так и для левой руки и предусматривают альтернативные варианты хвата.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Комплект гибких кабелей и кожаная оплетка повышают удобство и практичность при сварке.

Модели Flexlite TX

ВЫБЕРИТЕ ПОДХОДЯЩУЮ ГОРЕЛКУ С УЧЕТОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ

Доступны сварочные горелки Kemppi Flexlite TX двух технологических уровней: K3 и K5. Разница между ними заключается в типе разъемов в кабеле управления и шлангах для охлаждающей жидкости, как показано на рисунках ниже. Технологический уровень K3 также включает модели с разъемом DIX и клапаном защитного газа в корпусе горелки.



Модели уровня K3 оснащены вкручиваемыми соединителями для водяных шлангов и 4-контактным разъемом кабеля управления.



Модели уровня K5 оснащены защелкивающимися соединителями для водяных шлангов и 7-контактным разъемом кабеля управления.

Производительность, физический размер и дальность действия — основные факторы, которые надо учитывать при выборе горелки для решения своих задач. Термический КПД, конструкция и срок службы расходных материалов — это факторы, которые могут облегчить вашу работу и сократить общие затраты.

Предлагаются различные модели продуктов Flexlite, поэтому вы точно можете выбрать те параметры производительности, размера и длины, которые вам подойдут. Будь то автомобильная или авиакосмическая отрасль, Flexlite разжигает страсть к сварке.

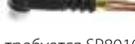


Технические характеристики Flexlite TX		135GF 133GF	165GF 163GF	165GS 163GS	165G	163GVD9	225G 223G	225GS 223GS	223GVD13	255WS 253WS	305WF 303WF	355W 353W
Тип охлаждения		Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Вода	Вода	Вода
Расход охлаждающей жидкости (л/мин)	л/мин	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1
Давление охлаждающей жидкости (мин.)	МПа	-	-	-	-	-	-	-	-	0.1	0.1	0.1
Давление охлаждающей жидкости (макс.)	МПа	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	0.5	0.5
Напряжение возникновения дуги	кВ	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Тип подключения	Ток-газ	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	DIX 9 мм	R1/4	R1/4	DIX 13 мм	R1/4/ R1/4 и R3/8	R1/4/ R1/4 и R3/8	R1/4/ R1/4 и R3/8
	Управление	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный	-	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный	-	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный	7-контактный/ 4-контактный
	Охлаждающая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	Защелкивающийся разъем	Защелкивающийся разъем	Защелкивающийся разъем
Диаметр электродов	мм	1.0...2.4	1.0...4.0	1.0...2.4	1.0...4.0	1.0...4.0	1.0...4.0	1.0...4.0	1.0...4.0	1.0...2.4 / 1.0...4.0	1.0...2.4	1.0...4.0
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	A	130	160	160	160	160	220	220	220	250	300	350
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	A	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Диапазон рабочих температур	°C	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40
Диапазон температуры хранения	°C	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60
Минимальная мощность охлаждения при 1,0 л/мин	кВт	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0 кВт	1.0 кВт	1.0 кВт
Дистанционное управление		Опцио-нально/-	Опцио-нально/-	Опцио-нально/-	Опцио-нально/-	-	Опцио-нально/-	Опцио-нально/-	-	Опцио-нально/-	Опцио-нально/-	Опцио-нально/-
Тип шейки		Гибкая	Гибкая	Поворотная	Угол 70°	Угол 70°	Угол 70°	Поворотная	Угол 70°	Поворотная	Гибкая	Угол 70°
Тип наконечника горелки		Малый	Большой	Малый	Большой	Большой	Большой	Большой	Большой	Малый	Малый	Большой

Это оборудование соответствует требованиям стандарта IEC 60974-7.

Модели Flexlite TX 163GVD9 и 223GVD13 оснащены разъемом DIX и ручным газовым клапаном для регулировки расхода защитного газа, что обеспечивает простое выполнение стандартных сварочных задач. Используйте источники питания MMA для зажигания дуги TIG контактным способом или с применением TouchArc.

Таблица совместимости корпусов горелок

		TX135GF TX133GF	TX165GF TX163GF	TX165GS TX163GS	TX165G TX225G TX223G	TX225GS TX223GS	TX255WS TX253WS	TX305WF TX303WF	TX355W TX353W
SP013377		●	○	○	○	○			
SP013386		○	●	○	○	○			
SP013394 *		○	○	●	○	●			
SP801064 *		○	○	●	○	○	●	○	○
SP013404 *		○	○	○	○	●	○	○	○
SP013362		○	○	○	●	○			
SP014575 *							●	○	○
SP014126							○	●	○
SP013423							○	○	●

* Для SP014575 всегда требуется SP801064 или SP013404
 Для SP013394 всегда требуется SP801064 или SP013404
 SP801064 и SP013404 не могут использоваться отдельно

● = Стандартный комплект поставки ○ = Дополнительное оборудование

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Линейка продукции Flexlite TX включает дополнительные принадлежности, которые превратят вашу сварочную горелку в идеальный инструмент для сварки. Оптимизируйте сварочную горелку с помощью дополнительных принадлежностей, чтобы сделать сварку TIG более эффективной и удобной.

Варианты переключателя

Модели Flexlite TX предлагаются с переключателем или без него, а также включают опциональный удлинитель переключателя на замену стандартному переключателю. Это повышает точность контроля переключения при хвате горелки близко к сварочной головке.



Обычный переключатель



Удлиннитель переключателя



Без переключателя

Варианты дистанционного управления

Независимо от настроек и типа сварочного аппарата, горелки Flexlite TX TIG предлагают альтернативный вариант дистанционного управления с горелки, что позволяет точно и без промедлений регулировать ток на расстоянии. Выберите переключатель клавишного или роликового типа. Пульты дистанционного управления можно использовать только со сварочными горелками Flexlite TX технологического уровня K5.



Дистанционное управление с горелки
(клавишная модель)



Дистанционное управление с
горелки (роликовая модель)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Малый корпус горелки, стандартные расходные материалы



1. Газовое сопло		мм			
№	Код заказа	a	b	c	d
4	7990760	14.5	10	6.5	30
5	7990761 *	14.5	11	8	30
6	7990762	14.5	14.5	10	30
7	7990763	14.5	14.5	11	30

2. Корпус зажима	
∅ 1,0	7990660
∅ 1,6	7990661
∅ 2,4	7990662 *

3a. Зажим	
∅ 1,0	7990635
∅ 1,6	7990636
∅ 2,4	7990637 *

3b. Обратный зажим	
∅ 1,0	7990640
∅ 1,6	7990641
∅ 2,4	7990642

4. Корпус горелки
SP013377
SP013386
SP013394
SP801064
SP013404
SP013362

См. таблицу совместимости корпусов горелок на стр. 49.

5. Уплотнительное кольцо
SP7990790

6. Задний колпачок		Длина (мм)
Малый	7990730	18
Средний	7990734 *	48
Большой	7990740	145

Электрод		
Серый	∅ 1,0	9873531
	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533 *
Белый	∅ 1,0	9873520
	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
Длина всех электродов 175 мм		

* Комплект поставки для электрода ∅ 2,4 мм. Линзы приобретаются отдельно. Вышеуказанные размеры приведены в инструкции.

Крупный корпус горелки, стандартные расходные материалы



1. Газовое сопло		мм			
№	Код заказа	a	b	c	d
4	7990766	18	11.5	6.5	47.5
5	7990770	18	12.5	8	47.5
6	7990771 *	18	14.5	9.5	47.5
7	7990772	18	16	11	47.5
8	7990773	18	18	12.5	47.5
10	7990775	21	21	16	47.5
12	7990776	24	24	19	47.5

2. Корпус зажима	
∅ 1,6	7990681
∅ 2,4	7990682 *
∅ 3,2	7990683
∅ 4,0	7990684

3. Зажим	
∅ 1,6	9876867
∅ 2,4	9876868 *
∅ 3,2	9876869
∅ 4,0	9876870

4. Изолятор
SP9580266

6. Корпус горелки
SP013377
SP013386
SP013394
SP013399
SP013404
SP013362
SP014575
SP014126
SP013423

См. таблицу совместимости корпусов горелок на стр. 49.

6. Изолятор
SP9580267

7. Уплотнительное кольцо
SP7990791

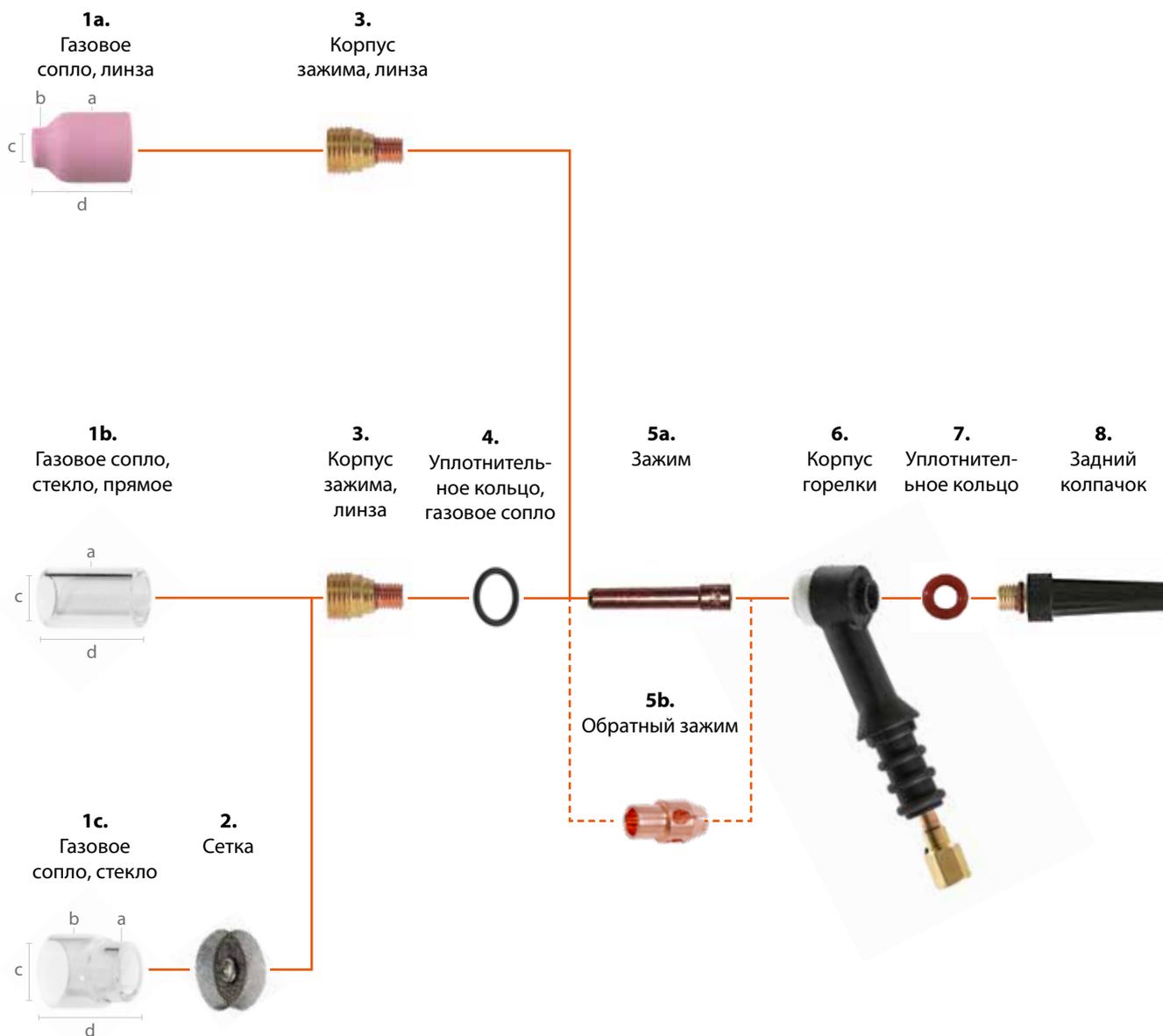
8. Задний колпачок		Длина (мм)
Малый	7990731	26
Средний	7990735	58
Большой	7990741 *	120

Электрод		
Серый	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533 *
	∅ 3,2	9873534
	∅ 4,0	9873535
Белый	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
	∅ 3,2	9873523
	∅ 4,0	9873524
Зеленый	∅ 4,0	9873505
Длина всех электродов 175 мм		

* Комплект поставки для электрода ∅ 2,4 мм. Линзы приобретаются отдельно. Вышеуказанные размеры приведены в инструкции.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Малый корпус горелки, расходные материалы для линзы



1а. Газовое сопло, линза		мм			
№	Код заказа	a	b	c	d
4	7990779	18.5	10.5	7	25.5
5	7990780	18.5	12	8	25.5
6	7990781	18.5	13.5	9.5	25.5
7	7990782	18.5	15	11	25.5
8	SP016562	18.5	16.5	12.5	25.5

1б. Газовое сопло, стекло, прямое		мм		
	Код заказа	a	c	d
Прямое	SP015847	19.9	14.8	32.5

1с. Газовое сопло, стекло		мм			
	Код заказа	a	b	c	d
15/20 мм	SP015848	20.2	25.3	21	28.3

2. Сетка	
	SP015851

3. Корпус зажима, линза	
∅ 1,0	7990700
∅ 1,6	7990701
∅ 2,4	7990702

4. Уплотнительное кольцо, газовое сопло, стекло	
	SP009746

5а. Зажим	
∅ 1,0	7990635
∅ 1,6	7990636
∅ 2,4	7990637

5б. Обратный зажим	
∅ 1,0	7990640
∅ 1,6	7990641
∅ 2,4	7990642

6. Корпус горелки	
	SP013377
	SP013386
	SP013394
	SP801064
	SP013404
	SP013362

См. таблицу совместимости корпусов горелок на стр. 49.

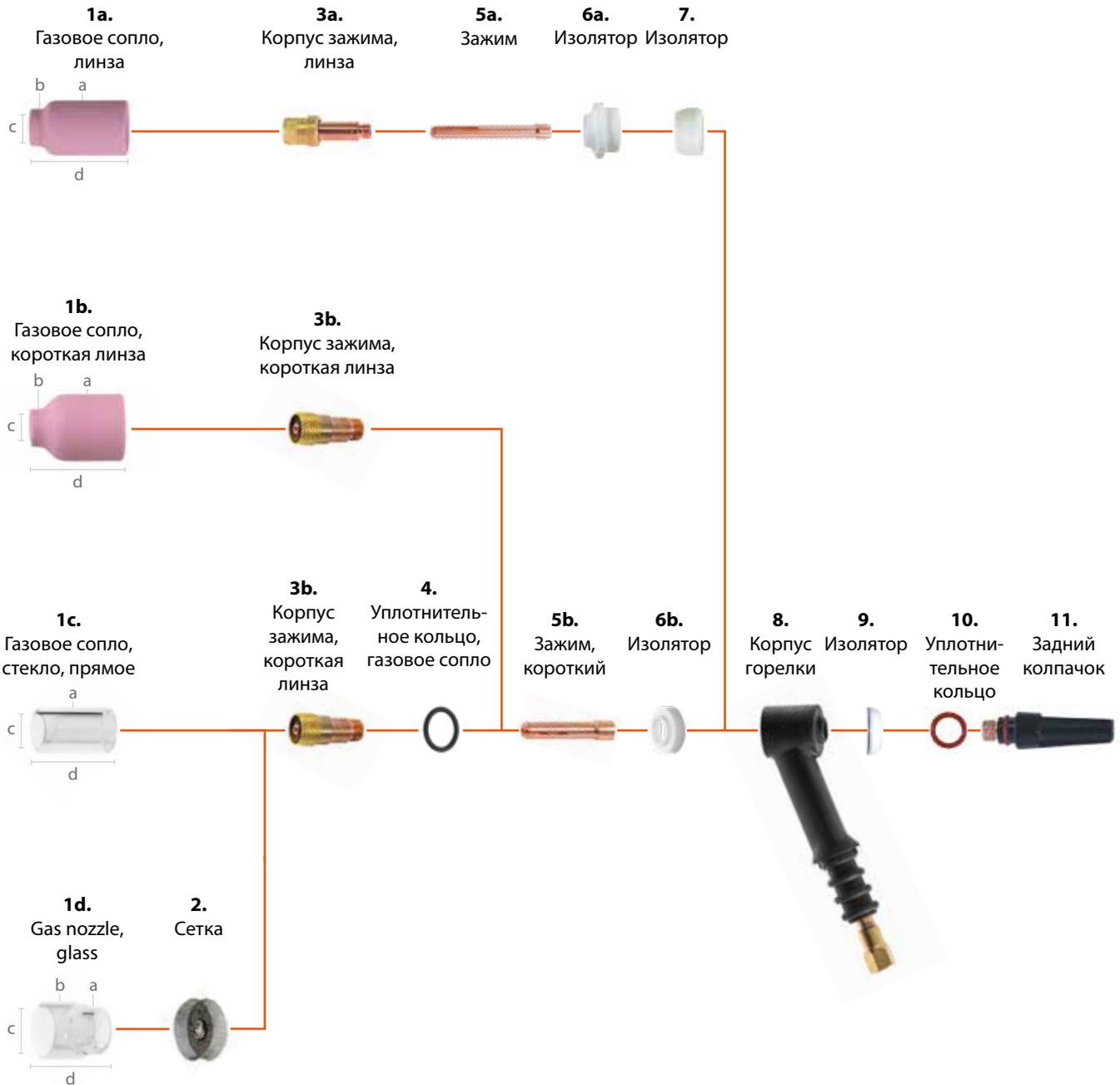
7. Уплотнительное кольцо	
	SP7990790

8. Задний колпачок		Длина (мм)
Малый	7990730	18
Средний	7990734	48
Большой	7990740	145

Электрод		
Серый	∅ 1,0	9873531
	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533
Белый	∅ 1,0	9873520
	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
Длина всех электродов 175 мм		

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Большой корпус горелки, расходные материалы для линзы



1а. Газовое сопло, линза		мм			
№	Код заказа	a	b	c	d
5	7990783	25	12,5	7,5	42
6	7990784	25	14	9	42
7	7990785	25	15,5	11	42
8	7990786	25	16,5	12	42
11	7990787	25	22	17	42

1б. Газовое сопло, короткая линза		мм			
№	Код заказа	a	b	c	d
4	7990779	18,5	10,5	7	25,5
5	7990780	18,5	12	8	25,5
6	7990781	18,5	13,5	9,5	25,5
7	7990782	18,5	15	11	25,5
8	SP016562	18,5	16,5	12,5	25,5

1с. Газовое сопло, стекло		мм		
	Код заказа	a	c	d
Прямое	SP015847	19,9	14,8	32,5

1д. Газовое сопло, стекло		мм			
	Код заказа	a	b	c	d
15/20 мм	SP015848	20,2	25,3	21	28,3

2. Сетка	
	SP016690

3а. Корпус зажима, линза	
∅ 1,6	7990711
∅ 2,4	7990712
∅ 3,2	7990713
∅ 4,0	7990714

3б. Корпус зажима, короткая линза	
∅ 1,6	SP015842
∅ 2,4	SP015843
∅ 3,2	SP015844

4. Уплотнительное кольцо, газовое сопло, стекло	
	SP009746

5а. Зажим	
∅ 1,6	9876867
∅ 2,4	9876868
∅ 3,2	9876869
∅ 4,0	9876870

5б. Зажим, короткий	
∅ 1,6	7990655
∅ 2,4	7990656
∅ 3,2	7990657

6а. Изолятор	
	9876860

6б. Изолятор	
	SP015849

7. Изолятор	
	SP9580266

8. Корпус горелки	
	SP013377
	SP013386
	SP013394
	SP013399
	SP013404
	SP013362
	SP014575
	SP014126
	SP013423

См. таблицу совместимости корпусов горелок на стр. 49.

9. Изолятор	
	SP9580267

10. Уплотнительное кольцо	
	SP7990791

11. Задний колпачок		Длина (мм)
Малый	7990731	26
Средний	7990735	58
Большой	7990741	120

Электрод		
Серый	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533
	∅ 3,2	9873534
	∅ 4,0	9873535
Белый	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
	∅ 3,2	9873523
	∅ 4,0	9873524
Green	∅ 4,0	9873505
Длина всех электродов 175 мм		

КОМПЛЕКТЫ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Фирменные начальные комплекты PRO производства Kemppi включают в себя полный набор расходных материалов для сварки TIG. В комплекты включены все дополнительные принадлежности горелок TIG, необходимые для начала сварочных работ. Они включают сопла разных размеров, стеклянные сопла, линзы, зажимы и корпуса зажимов для использования с малыми или большими корпусами горелок.

Комплекты поставляются в картонных коробках с нанесенными обозначениями для удобства хранения и повторного заказа. Более подробные сведения см. в таблице ниже. PRO KIT 5/16-24 предназначен для малых корпусов горелок, а PRO KIT 3/8-32 — для больших корпусов горелок.

Выбирая расходные материалы Kemppi для сварки TIG, вы получаете необходимые надежность и производительность.



PRO KIT 5/16-24		
Код	Описание	Количество
W016085	PRO KIT 5/16-24, включая:	1
7990635	ЗАЖИМ 1.0 S	3
7990636	ЗАЖИМ 1.6 S	3
7990637	ЗАЖИМ 2.4 S	3
SP9878013	ИЗОЛЯТОР S	2
7990730	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК КОРОТКИЙ S	1
7990734	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК СРЕДНИЙ S	1
7990740	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК, ДЛИННЫЙ, S	1
7990700	КОРПУС ЗАЖИМА ЛИНЗА 1.0 S	1
7990701	КОРПУС ЗАЖИМА ЛИНЗА 1.6 S	1
7990702	КОРПУС ЗАЖИМА ЛИНЗА 2.4 S	1
7990779	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 4 S	1
7990780	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 5 S	1
7990781	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 6 S	1
7990782	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 7 S	1
SP015847	ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО ПРЯМОЕ	2
SP015848	ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО 15/20 ММ	2
SP009746	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО	4
SP015851	СЕТКА ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО	2

PRO KIT 3/8-32		
Код	Описание	Количество
W016086	PRO KIT 3/8-32, включая:	1
7990780	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 5 S	1
7990781	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 6 S	1
7990782	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 7 S	1
7990779	ГАЗОВОЕ СОПЛО ЛИНЗА 4 S	1
7990655	ЗАЖИМ КОРОТКИЙ 1.6 L	3
7990656	ЗАЖИМ КОРОТКИЙ 2.4 L	3
7990657	ЗАЖИМ КОРОТКИЙ 3.2 L	3
SP015842	КОРПУСА ЗАЖИМА ЛИНЗА КОРОТКИЙ 1.6 L	1
SP015843	КОРПУСА ЗАЖИМА ЛИНЗА КОРОТКИЙ 2.4 L	1
SP015844	КОРПУСА ЗАЖИМА ЛИНЗА КОРОТКИЙ 3.2 L	1
SP9580267	ИЗОЛЯТОР ВЕРХ L	1
SP015849	ИЗОЛЯТОР СПЕЦИАЛЬНЫЙ L	2
7990731	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК КОРОТКИЙ L	1
7990735	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК СРЕДНИЙ L	1
7990741	ЗАДНИЙ КОЛПАЧОК ДЛИННЫЙ L	1
SP015847	ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО ПРЯМОЕ	2
SP015848	ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО 15/20 ММ	2
SP009746	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО	4
SP015851	СЕТКА ГАЗОВОЕ СОПЛО СТЕКЛО	2

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

FLEXLITE TX			
Оборудование	Код заказа		
	4 м:	8 м:	16 м:
FLEXLITE TX 133GF	-	TX133GF8	-
FLEXLITE TX 135GF	TX135GF4	TX135GF8	TX135GF16
FLEXLITE TX 163GF	-	TX163GF8	-
FLEXLITE TX 165GF	TX165GF4	TX165GF8	TX165GF16
FLEXLITE TX 163GS	TX163GS4	TX163GS8	-
FLEXLITE TX 165GS	TX165GS4	TX165GS8	TX165GS16
FLEXLITE TX 165G	TX165G4	TX165G8	TX165G16
FLEXLITE TX 223G	TX223G4	TX223G8	-
FLEXLITE TX 225G	TX225G4	TX225G8	TX225G16
FLEXLITE TX 223GS	-	TX223GS8	TX223GS16
FLEXLITE TX 225GS	TX225GS4	TX225GS8	TX225GS16
FLEXLITE TX 303WF	-	TX303WF8	-
FLEXLITE TX 305WF	TX305WF4	TX305WF8	TX305WF16
FLEXLITE TX 253WS	TX253WS4	TX253WS8	-
FLEXLITE TX 255WS	TX255WS4	TX255WS8	TX255WS16
FLEXLITE TX 353W	TX353W4	TX353W8	TX353W16
FLEXLITE TX 355W	TX355W4	TX355W8	TX355W16
FLEXLITE TX 135GFN	TX135GFN4	TX135GFN8	-
FLEXLITE TX 163GVD9	TX163GVD94	-	-
FLEXLITE TX 165GFN	TX165GFN4	TX165GFN8	-
FLEXLITE TX 165GSN	-	TX165GSN8	-
FLEXLITE TX 223 GVD13	TX223GVD134	-	-
FLEXLITE TX 225GN	TX225GN4	TX225GN8	-
FLEXLITE TX 255WSN	-	TX255WSN8	-
FLEXLITE TX 305WFN	-	TX305WFN8	-
FLEXLITE TX 355WN	-	TX355WN8	-

Устройства дистанционного управления FLEXLITE TX (дополнительно, только для моделей уровня K5)

Оборудование	Код заказа	
	Для горелки с водяным охлаждением:	Для горелки с газовым охлаждением:
FLEXLITE TXR10 с дистанционным управлением, роликовый переключатель	TXR10W	TXR10G
FLEXLITE TXR20 с дистанционным управлением, клавишный переключатель	TXR20W	TXR20G

Другие принадлежности для FLEXLITE TX (дополнительно)

Оборудование	Код заказа
Удлинитель переключателя FLEXLITE TX	SP801091
Адаптер R1/4 — DIX 9 мм	SP016758
Адаптер R1/4 — DIX 13 мм	SP016759

В названии сварочной горелки Flexlite — ее характеристики и допустимое использование



Kemppi — ведущий мировой производитель сварочного оборудования и решений для сварки. Наша задача — создавать решения, которые обеспечивают процветание вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудятся на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварочного производства включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги. Мы предлагаем передовое оборудование для промышленного использования, отвечающее самым строгим требованиям, а также готовые решения для сварочного производства. Мы учитываем особенности работы в разных регионах благодаря глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

www.kemppi.com |

